



Different Power Solutions

Desde el 1986, en Tecnoware diseñamos y creamos Productos y Soluciones para la continuidad eléctrica para Particulares, Empresas e Industrias, utilizando las tecnologías más avanzadas respetando el Entorno y la Seguridad.

La construcción de relaciones fructíferas con nuestros Partners, centro de la Misión Empresarial, garantiza el crecimiento mutuo y una mejora constante de la profesionalidad de nuestros servicios y de la calidad de los productos.

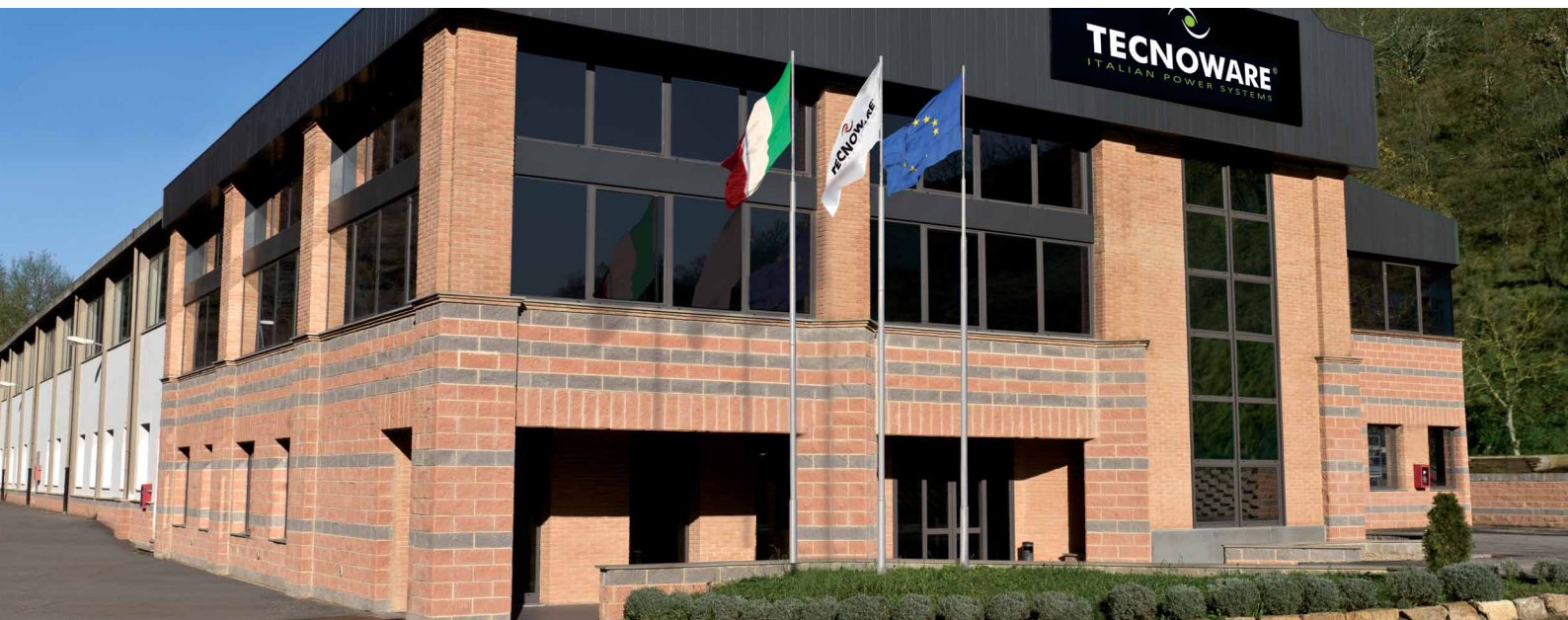
En Tecnoware invertimos en la formación de nuestros Empleados, reconociendo que la calidad del trabajo y la satisfacción de los clientes dependen del *Bienestar Corporativo*.

La sensibilidad medioambiental de Tecnoware se ha convertido en la filosofía “Together On”, que motiva, empuja e inspira nuestros Stakeholders hacia opciones cada vez más ecológicas.

El entusiasmo y el compromiso de nuestra Empresa aumentan junto con nuestros logros y refuerzan la *fidelidad en aquellos valores* que han conquistado la confianza de nuestros Partners en el curso de la historia Empresarial.

CALIDAD ITALIANA EN EL MUNDO

Desde 1986, Tecnoware produce SAI para particulares, empresas e industrias.



Together on

Filosofía Together On: alta **eficiencia**, 100% materiales **Reciclables**, Proyectos de Desarrollo **Sostenible**.

Más de 70 controles de calidad y uso de **componentes primera opción** para garantizar productos hasta 5 años.



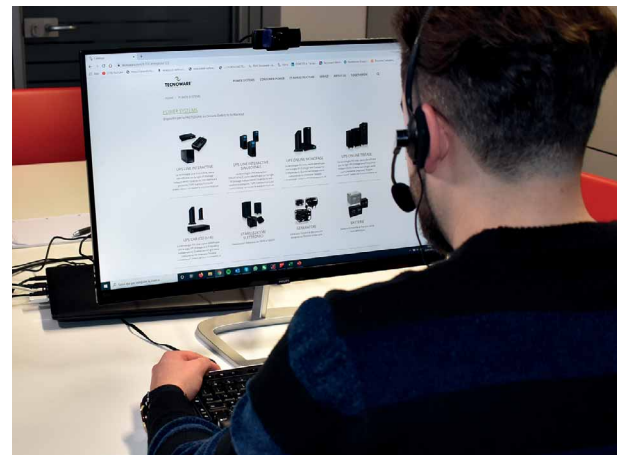
Sucursales y Partners en **50 países del mundo**.

PARTNERS EN EL CENTRO

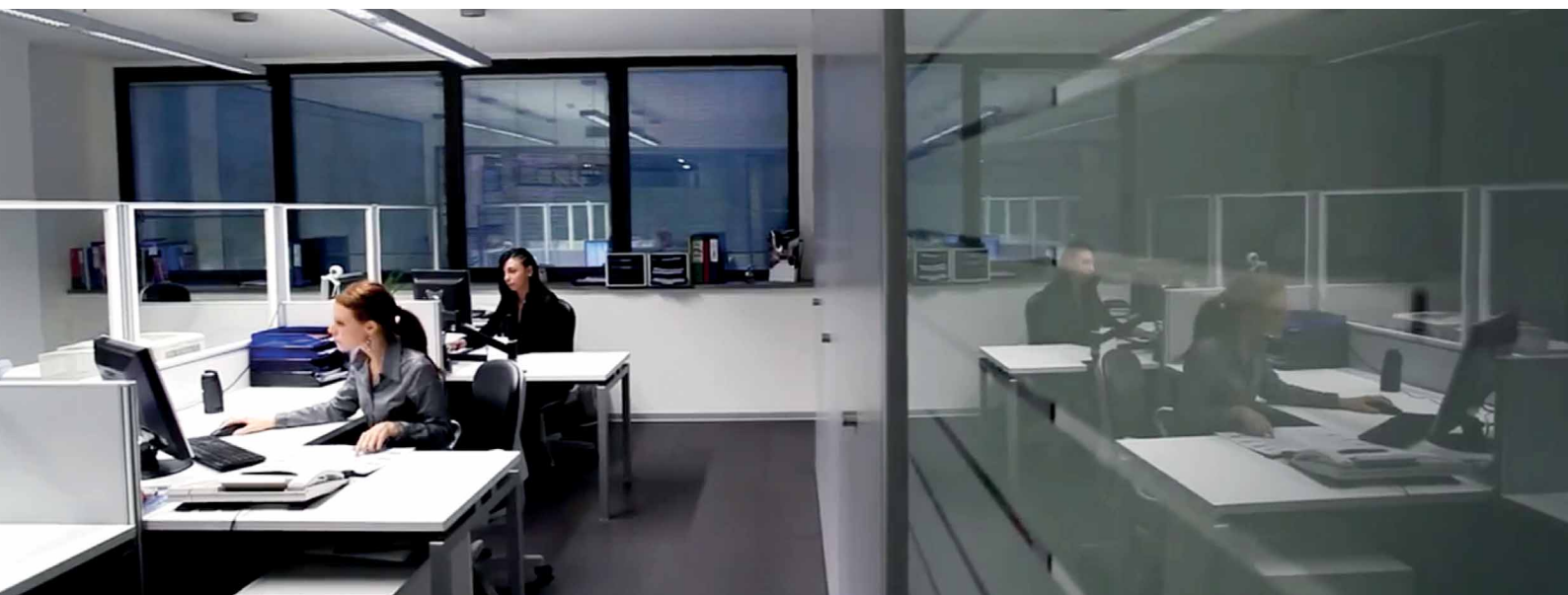


Formación, Webinar,
Comunicación Digital y Eventos.

Servicio de **Configuración Personalizada**:
soporte a nuestros partner a través de configuraciones
realizadas por nuestros profesionales.

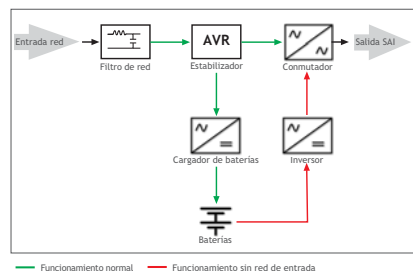


Asistencia Técnica/Comercial **24/7**, Entregas en **24 horas**,
Configuraciones en **30 minutos** e Instalaciones y mantenimiento **On Site**.



Tecnologías de los SAI/UPS

Los UPS están clasificados e identificados según la norma "IEC 62040-3 clasificación UPS" del siguiente modo:

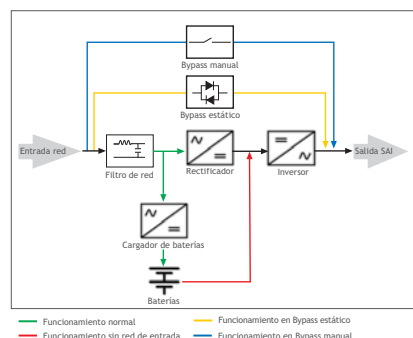


Line Interactive (VI)

La tecnología Line Interactive, viene identificada con las siglas VI (Voltage Independent). Esto significa que en funcionamiento de presencia de red la frecuencia de salida del SAI es dependiente de la frecuencia de entrada pero la tensión carga batería inversor además viene tratada por el SAI.

Mediante el circuito estabilizador estos SAI están diseñados para proteger los aparatos conectados de persistentes subidas y bajadas de tensión y de cortes de red.

Se incluyen los equipos de la gama: Era PLUS Strip, Era PLUS, Era PLUS Active, Era PLUS RM y Exa Plus.



On Line (VFI)

La tecnología On Line, viene identificada con las siglas VFI (Voltage and Frequency Independent). Esta tecnología se denomina comúnmente "doble conversión". Esto significa que en funcionamiento de presencia de red la salida del UPS se alimenta mediante la combinación del rectificador que convierte la tensión de entrada del UPS alterna a continua y del inversor que transforma nuevamente la tensión continua en alterna. Este sistema hace que la tensión presente en la salida del UPS sea perfectamente senoidal, limpia y muy estable tanto en tensión como en frecuencia independientemente de las problemáticas presentes en la red de alimentación de entrada.

Se incluyen los equipos de la gama: Evo DSP PLUS y EVO DSP PLUS Modular.

Fenómenos eléctricos y soluciones adecuadas

SAI/UPS	Corte de red	Baja tensión dinámica	Alta tensión dinámica	Subtensión	Sobretensión	Rayo (añadiendo un descargador)	Pico de tensión	Variaciones de frecuencia	Distorsión de tensión	Harmónicos en tensión
Era PLUS DC - USB 5VDC 2A, USB-C OUTPUT 5V/9V/12V/15V/20V										
Era Plus DC 9 Vdc/12 Vdc - POE 24Vdc/48Vdc - USB 5Vdc										
Era Plus Strip 1.000 (VI)										
Era Plus RM 1.200 (VI)										
Era Plus 600-800-950-1.200-1.600-2.100-2.600 (VI)										
Era Plus Active 1.200-1.600 (VI)										
Exa Plus 1.100-1.600-2.100-3.000-4.500 (VI)										
Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500 PF 0,9 (VFI)										
Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600 Rack Tower PF 0,9 (VFI)										
Evo DSP Plus 6.0-10.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus 6.0-10.0 Rack Mount PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus Modular 20.0-300.0 400 Vac PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus Modular 20.0-140.0 208 Vac PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus Modular 70.0-700.0 480 Vac PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TM 10.0-20.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TT 10.0-20.0-30.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TT 40.0-60.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TT 80.0-100.0-120.0-160.0-200.0-240.0-300.0 PF 1 (VFI)										

SUMARIO

SAI/UPS

UPS Era PLUS DC - USB 5VDC 2A, USB-C OUTPUT 5V/9V/12V/15V/20V <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	8
UPS Era Plus DC 9VDC/12VDC - POE 24VDC/48VDC - USB 5VDC <i>Together on</i>	Pag.	9
Line Interactive (VI)		
UPS Era Plus Strip 1.000 <i>Together on</i>	Pag.	10
UPS Era Plus 1.200 Rack Mount <i>Together on</i>	Pag.	11
UPS Era Plus 600-800-950-1.200-1.600 <i>Together on</i>	Pag.	12
UPS Era Plus 2.100-2.600 <i>Together on</i>	Pag.	13
UPS Era Plus Active 1.200-1.600 <i>Together on</i>	Pag.	14
Line Interactive Sinewave (VI)		
UPS Exa Plus 1.100-1.600-2.100 <i>Together on</i>	Pag.	15
UPS Exa Plus 3.000-4.500 <i>Together on</i>	Pag.	16
On Line (VFI)		
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500 PF 0,9 <i>Together on</i>	Pag.	18
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600 Rack Tower PF 0,9 <i>Together on</i>	Pag.	20
UPS Evo DSP Plus 6.0-10.0 PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	22
UPS Evo DSP Plus 6.0-10.0 Rack Mount PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	24
UPS Evo DSP Plus Modular 20.0-300.0 400 Vac PF 1 <i>Together on</i>	Pag.	26
UPS Evo DSP Plus Modular 20.0-140.0 208 Vac PF 1	Pag.	28
UPS Evo DSP Plus Modular 70.0-700.0 480 Vac PF 1	Pag.	30
UPS Evo DSP Plus TM 10.0-20.0 PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	32
UPS Evo DSP Plus TT 10.0-20.0-30.0 PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	34
UPS Evo DSP Plus TT 40.0-60.0 PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	36
UPS Evo DSP Plus TT 80.0-100.0-120.0-160.0-200.0-240.0-300.0 PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	38
UPS Evo DSP Plus TT 10-20 208 Vac PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	40
UPS Evo DSP Plus TT 30-40 208 Vac PF 1 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	41

SAI CAB (cumplir CEI 0-16)

UPS Evo DSP Plus 1.000-2.000-3.000 <i>Together on</i>	Pag.	42
---	------	----

Accesorios SAI

ATS (Automatic Transfer Switch) 16- 30A	Pag.	44
Power Battery 12V 5Ah-7.2Ah-9Ah-54W NUEVO	Pag.	45

Software y interfaces de comunicación

Pag.	46
------	----

Estabilizadores

Estabilizadores Power Reg 1.000 <i>Together on</i>	Pag.	48
Estabilizadores Power Reg 2.000-3.000 <i>Together on</i>	Pag.	49
Estabilizadores Monofásico controlado Electrónicamente 4.5-18 <i>Together on</i>	Pag.	50
Estabilizadores Trifásico controlado Electrónicamente 9-100 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	51
Estabilizadores Monofásico Bidireccional controlado Electrónicamente 7.5-10 <i>Together on</i> NUEVO	Pag.	52

Generadores

Silent Inverter Generator 2.200 <i>Together on</i>	Pag.	53
Gasoline Generator 3.200-4.200-7.800-9.200 NUEVO	Pag.	54

Accesorios Generadores

Gasoline Generator ATS 45A	Pag.	55
----------------------------	------	----

Inverter

ATA Solar Inverter 1.200-3.500-5.500	Pag.	56
--------------------------------------	------	----



Together on

People protecting the Planet Together

Aiutaci ad aiutare
l'ambiente.

Tecnoware siempre ha sido una empresa sensible a los problemas medioambientales. Desde el 22 de abril de 2019, Día Mundial de la Tierra, hemos creado una **nueva filosofía corporativa llamada "Together On"**. Un ideal que se traduce en un camino concreto para hacer realidad nuestra Compañía 100% Verde. Certificación ISO 14001, Energía Verde, Productos y Embalajes Eco-sostenibles, Proyectos de Desarrollo Sostenible son solo algunos de los objetivos alcanzados.

Productos Together On: encendemos la atención en la eficiencia y la sostenibilidad

Los productos Together On están diseñados y proyectados con el objetivo de reducir al máximo el impacto en el medio ambiente, mejorando su eficiencia energética e invirtiendo en la sostenibilidad del proceso de producción.

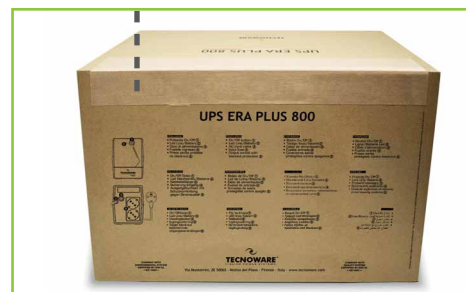
● EMBALAJE Y COMUNICACIÓN ECO-FRIENDLY:

La atención al **medio ambiente** es parte integral en la elección de nuestro **embalaje**, al igual que la sensibilidad para orientar a nuestros usuarios en la correcta eliminación del producto y del embalaje.



Caja de
producto
de cartón

Cierre
con cinta
de papel



Instrucciones con
símbolos para la
correcta eliminación
de cada material



Etiqueta
ambiental
en cada producto



Etiqueta ambiental
con CÓDIGO QR
con referencia al sitio



● PÁGINA WEB:

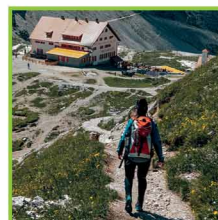
Nuestro compromiso con el concepto “Green” tiene un espacio en el sitio web a través de una sección dedicada a contar sobre **Proyectos, productos con marco Together On**, así como sugerencias y consejos para ser “Eco-Friendly” en Casa, en la Oficina o de Viaje.



To be eco-friendly a Casa



To be eco-friendly in Ufficio



To be eco-friendly in Viaggio

● CERTIFICACIONES:

Ser una empresa Green Oriented, significa comprometerse a reducir el impacto derivado de los procesos de producción, almacenamiento y comercialización de los productos y usar fuentes de energía limpia. Por esa razón Tecnoware ha recibido la **Certificación 14001** y utiliza exclusivamente **Energía Verde certificada**.



Certificación de origen 2021
de la energía eléctrica RePower



Certificación de origen 2022
de la energía eléctrica RePower



Certificación de origen 2023
de la energía eléctrica RePower

Queremos contar y compartir los Proyectos e Iniciativas que hacen nuestra **Empresa Green-Oriented**. Acciones concretas, espacios de discusión, situaciones para compartir en un camino virtuoso **para proteger y salvaguardar el Medio Ambiente**.

NUEVO

UPS DC

UPS ERA PLUS DC

USB 5VDC 2A, USB-C OUTPUT 5V/9V/12V/15V/20V

Together on



1 Botón ON/OFF 2 Indicador de modo de Batería 3 Indicador de modo de Línea 4 Salida USB Type-A 5V/2A 5 Salida USB Type-C QC/PD 6 Entrada de alimentación

Características principales

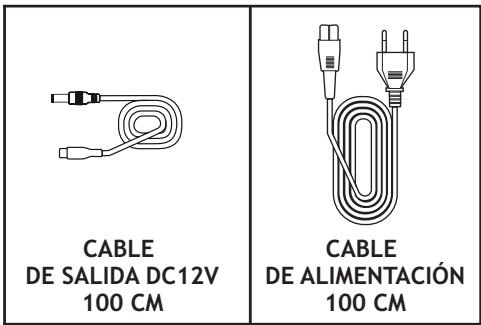
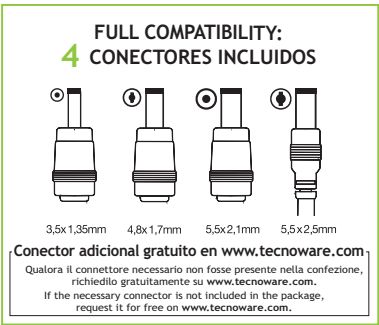
- Por la alimentación de dispositivos tales como WiFi, Router, Módem, VOIP, Cámaras y también la carga de Tablet, SmartPhone, Auriculares Bluetooth, Smartwatch, etc.
- Baterías de litio de 5.200 mAh
- 4 conectores incluidos: compatibilidad con la mayoría de los dispositivos
- Cable de salida DC 12V de 100cm para conexión al módem/router
- Protección contra sobrecarga y cortocircuito
- Protección contra sobretensiones
- Control de temperatura interna

Características Técnicas

Modelo UPS	ERA PLUS DC - USB 5VDC 2A, USB-C OUTPUT 5V/9V/12V/15V/20V
Código	FGCERAPLDC253C
Potencia nomina	25 W Max
Tecnología	Switching con baterías de litio
Ventilación	Natural
Nivel sonoro	< 40 dBA a 1 m
Conexiones de entrada	Cable de alimentación con enchufe italiano de 2 pines
Conexiones de salida	USB Type-C - USB Type-A
Dimensiones (UPS WxHxD)	7,6x3,2x9,3cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	9,3x4,2x13,5cm
Peso	0,5 Kg
Equipo	Cable de alimentación - Longitud 100cm - USB Type-C hasta el conector 5,5x2,5mm - 12V 3 conectores (3,5x1,35mm - 4,8x1,7mm - 5,5x2,1mm)
Entrada	
Tensión nominal	Monofásico 230Vac
Rango de voltaje de entrada	110-240Vac
Frecuencia nominal	50/60 Hz
Salida	
Puerto USB Type-A	5V/2A
Puerto USB Type-C	5V/5A - 9V/2,77A - 12V/2,08A - 15V/1,66A - 20V/1,25A
Capacidad de sobrecarga	< 130%
Tiempo de transferencia	0 ms
Batería	
Tipo	ICR 18650 - 3.7Vdc - 2.600 mAh x2
Capacidad	3.7Vdc - 5.200 mAh - 20Wh
Autonomía (Típica)	240 min
Especificación medioambiental	
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 45 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)
Humedad	< 95% sin condensación
Altitud Máxima	3000 m
Protección IP	IP20
Certificaciones	CE

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Baterías fácilmente reemplazables Equipo





24V - 48V
POE

10
CONECTORES
INCLUIDOS

8.800
mAh

- 1 Indicador de modo de Línea/Batería 2 Botón ON/OFF 3 Indicador de salida de 12Vdc 4 Indicador de salida 9Vdc 5 Indicador de nivel de batería
6 Cargador USB 5Vdc 1A 7 Selector de salida POE 24Vdc/48Vdc 8 Entrada LAN 9 Salida LAN y POE 10 Reset POE 11 Salida DC 9Vdc/12Vdc
12 Selector de salida DC 9Vdc/12Vdc 13 Entrada de alimentación

Características principales

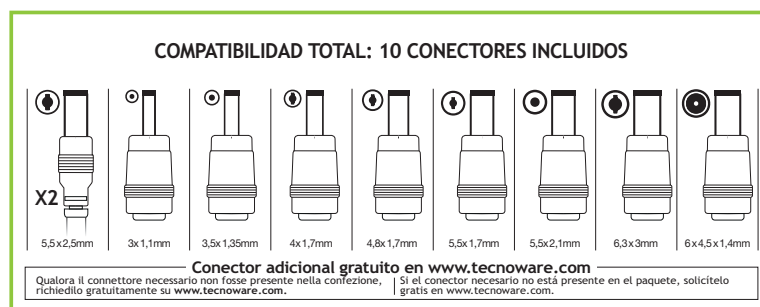
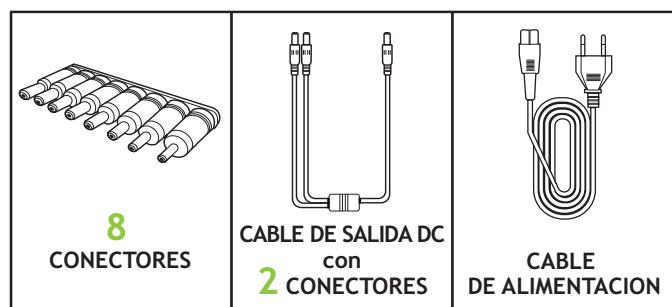
- Por la alimentación de dispositivos tales como WiFi, Router, Módem, VOIP, Cámaras y también la carga de Tablet, SmartPhone, Auriculares Bluetooth, Smartwatch, etc.
- Baterías de litio de 8.800 mAh
- Función POE: potencia adicional en el cable LAN
- 10 conectores incluidos: compatibilidad con la mayoría de los dispositivos
- Protección contra sobrecarga y cortocircuito
- Protección contra sobretensiones
- Control de temperatura interna

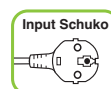
Características Técnicas

Modelo UPS	ERA PLUS DC 9VDC/12VDC - POE 24VDC/48VDC - USB 5VDC
Código	FGCERAPLDC252
Potencia nomina	25 W Max
Tecnología	Switching con baterías de litio
Ventilación	Natural
Nivel sonoro	< 40 dBA a 1 m
Conexiones de entrada	Cable de alimentación con enchufe italiano de 2 pines
Conexiones de salida	DC 5,5x2,5 mm - RJ45 - USB
Dimensiones (UPS) WxHxD	16x2,8x10,5cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	17x3,5x14xcm
Peso	0,5 Kg
Equipo	Cable de alimentación - Cable de salida DC con 2 conectores de 5,5x2,5 mm - 8 conectores
Entrada	
Tensión nominal	Monofásico 230Vac
Rango de voltaje de entrada	110-240Vac
Frecuencia nominal	50/60 Hz
Salida	
Puertos POE	24Vdc/48Vdc (seleccionable) 0.6A max, +Pin 4/5, -Pin 7/8
Puerto USB	5Vdc -1A max
Salida DC	9Vdc/12Vdc (seleccionable) 2A max
Capacidad de sobrecarga	< 130%
Tiempo de transferencia	0 ms
Batería	
Tipo	De polímero de litio transportable en avión (33 Wh)
Autonomía (Típica)	240 min
Especificación medioambiental	
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)
Humedad	< 95% sin condensación
Altitud Máxima	3000 m
Protección IP	IP20
Certificaciones	CE

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Equipo





- 1 Pulsador on/off 2 Cable de alimentación 3 Protección térmica de entrada 4 Tomas de salida que protege el corte de red con Child Protection
5 Tomas de salida filtrada con Child Protection 6 Cargador USB 5Vdc 2.1A 7 Puerto USB 8 Puerto RJ11/45

Características principales

- Para Ordenador personal, Caja registradores Telemáticos, Pos, Módem/Router.
- Estabilización a través de AVR
- Cargador USB 5Vdc 2.1A
- Baterías easy replacement
- Ranuras traseras para montaje en pared
- Tomas de salida que protege el corte de red con Child Protection
- Tomas de salida para la protección contra sobretensiones con Child Protection
- Puerto USB
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.



Características Técnicas

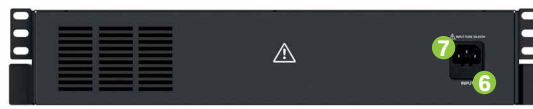
Modelo UPS	ERA PLUS STRIP 1.000
Código	FGCERAPLS1002SCH
Max Computer Power*	1.000VA/700W
Tecnología	Line Interactive con estabilizador
Ventilación	Natural
Nivel Sonoro	< 40 dBA a 1 m
Conectores de entrada	Cable de alimentación con enchufe Schuko
Conectores de salida	4 tomas de salida UPS Schuko/Italia + 4 tomas de salida solo filtradas Schuko/Italia
Dimensiones (UPS) WxHxD	20x10x34,5 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	26,9x14,6x42,5 cm
Peso	4,4 Kg
Entrada	
Número de Fases	1F+N
Tensión Nominal	Monofásica 230Vac
Rango tensión de entrada	+20%/-25%
Frecuencia Nominal	50/60 Hz (selección automática)
Rango de frecuencia de entrada	+/-5%
Salida	
Número de Fases	1F+N
Tensión nominal	Monofásica 230Vac
Regulación tensión (modo Line)	Tramite AVR (Automatic Voltage Regulation)
Regulación tensión (modo Batería)	+/-5%
Frecuencia	50/60 Hz (selección automática)
Forma de onda del inversor	Pseudosinusoidal
Capacidad de sobrecarga	< 130%
Tiempo de transferencia	2 ms (típica)
Batería	
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento
Autonomía (típica)	10-40 min
Especificación medioambiental	
Temperatura de trabajo	Da 0 a 55 °C (recomendado desde da 20 a 25° C)
Humedad	< 95% sin condensación
Altitud Máxima	3000 m
Protección IP	IP20
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

* Este UPS está diseñado y dimensionado para la protección de estaciones de trabajo de TI. La potencia expresada como "Max Computer Power" corresponde a la suma de las Potencias de Placa, de las Fuentes de Alimentación Conmutadas presentes en los Puestos de Trabajo TI a proteger. Para cualquier uso con dispositivos que no sean estaciones de trabajo de TI, se recomienda buscar el asesoramiento específico del fabricante.

Disponible a petición con tensión nominal de entrada / salida de 110Vac o 120Vac y con enchufe de entrada y tomas de salida específico para su país.





- 1 Pulsador on/off 2 Display LCD 3 Puerto USB 4 Protección línea Teléfono/Módem/Lan RJ11/RJ45 5 Tomas de salida protección cortes de red
6 Fusible de entrada 7 Toma de entrada

Características principales

- Para pequeños Server, Local Area Networks (LAN), Switch, HUB, Firewall, sistemas de video vigilancia
- Circuito electrónico de estabilización tensión AVR
- Tomas de salida que protegen los cortes de red
- Puerto USB
- Montaje en rack de 19"
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc

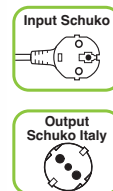
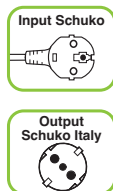
Características Técnicas

Modelo UPS	ERA PLUS 1.200 RACK MOUNT
Código	FGCERAPL1202RSCH
Max Computer Power*	1.200VA/840W
Tecnología	Line Interactive con estabilizador
Ventilación	Natural
Nivel Sonoro	< 40 dBA a 1 m
Dimensiones (UPS) WxHxD	43,8x8,8x23 cm (2U)
Dimensiones (con caja) WxHxD	52x19,5x40,5 cm
Peso	6,5 Kg
Entrada	
Número de fases	1F+N
Tensión nominal	Monofásica 230Vac
Rango de voltaje de entrada	+20%/-25%
Frecuencia nominal	50/60 Hz (selección automática)
Rango de frecuencia de entrada	+/-5%
Salida	
Número de fases	1F+N
Tensión nominal	Monofásica 230Vac
Regulación de tensión (modo Line)	AVR (Automatic Voltage Regulation)
Regulación de tensión (modo Batería)	+/-5%
Frecuencia	50/60 Hz (selección automática)
Forma de onda del inversor	Pseudosinusoidal
Capacidad de sobrecarga	< 130%
Tiempo de transferencia	2 ms (típica)
Batería	
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento
Autonomía (típica)	10-40 min
Especificación medioambiental	
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)
Humedad	< 95% sin condensación
Altitud máxima	3000 m
Protección IP	IP20
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

* Este UPS está diseñado y dimensionado para la protección de estaciones de trabajo de TI. La potencia expresada como "Max Computer Power" corresponde a la suma de las Potencias de Placa, de las Fuentes de Alimentación Conmutadas presentes en los Puestos de Trabajo TI a proteger. Para cualquier uso con dispositivos que no sean estaciones de trabajo de TI, se recomienda buscar el asesoramiento específico del fabricante.

Disponible a petición con tensión nominal de entrada / salida de 110Vac o 120Vac y con enchufe de entrada y tomas de salida específico para su país.



Ups Era Plus 650 - Era Plus 800 - Era Plus 950

Ups Era Plus 1.200 - Era Plus 1.600

- 1 Pulsador on/off 2 LED Línea/Batería/Falla 3 Cable de alimentación 4 Protección térmica de entrada 5 Tomas de salida protección cortes de red con Child Protection 6 Puerto USB (solo para Era Plus 1.200 y Era Plus 1.600)

Características principales

- Para Ordenador personal, Módem, Local Area Networks (LAN), Sistemas de video vigilancia
- Estabilización a través de AVR
- Tomas de salida protección cortes de red con Child Protection
- Tomas de salida para la protección contra sobretensiones con Child Protection
- Puerto USB (sólo para Era Plus 1.200-1.600)
- Software UPS Management compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc

Características Técnicas

Modelo UPS	ERA PLUS 600	ERA PLUS 800	ERA PLUS 950	ERA PLUS 1.200	ERA PLUS 1.600
Código versión Schuko	FGCERAPL602SCH	FGCERAPL802SCH	FGCERAPL952SCH	FGCERAPL1202SCH	FGCERAPL1602SCH
Max Computer Power*	600VA/420W	800VA/560W	950VA/665W	1.200VA/840W	1.600VA/1.120W
Tecnología	Line Interactive con estabilizador				
Interface	-			Puerto USB	
Ventilación	Natural				
Nivel sonoro	< 40 dBA a 1 m				
Dimensiones (UPS) WxHxD	10,1x14,2x27,9 cm				
Dimensiones (con caja) WxHxD	18x22x34cm				
Peso	3,7 Kg	3,9 Kg	4,2 Kg	4,5 Kg	5 Kg
Entrada					
Número de fases	1F+N				
Tensión nominal	Monofásica 230Vac				
Rango de voltaje de entrada	+20%/-25%				
Frecuencia nominal	50/60 Hz (selección automática)				
Rango de frecuencia de entrada	+/-5%				
Salida					
Número de fases	1F+N				
Tensión nominal	Monofásica 230Vac				
Regulación de tensión (modo Line)	A través de AVR (Automatic Voltage Regulation)				
Regulación de tensión (modo Batería)	+/-5%				
Frecuencia	50/60 Hz (selección automática)				
Forma de onda del inversor	Pseudosinusoidal				
Capacidad de sobrecarga	< 130%				
Tiempo de transferencia	2 ms (típica)				
Batería					
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento				
Autonomía (típica)	10-40 min				
Especificación medioambiental					
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)				
Humedad	< 95% sin condensación				
Altitud máxima	3000 m				
Protección IP	IP20				
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)				

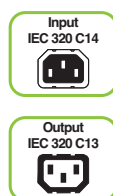
© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

* Este UPS está diseñado y dimensionado para la protección de estaciones de trabajo de TI. La potencia expresada como "Max Computer Power" corresponde a la suma de las Potencias de Placa, de las Fuentes de Alimentación Conmutadas presentes en los Puestos de Trabajo TI a proteger. Para cualquier uso con dispositivos que no sean estaciones de trabajo de TI, se recomienda buscar el asesoramiento específico del fabricante.

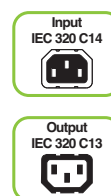
Disponible a petición con tensión nominal de entrada / salida de 110Vac o 120Vac y con enchufe de entrada y tomas de salida específico para su país.



Ups Era Plus 2.100



Ups Era Plus 2.600



- 1 Pulsador on/off 2 LED Línea/Batería/Falla 3 Toma de entrada 4 Protección térmica de entrada 5 Tomas de salida protección cortes de red
6 Tomas de salida filtrada 7 Protección línea Teléfono/Módem/Lan RJ11/RJ45 8 Puerto USB

Características principales

- Para Ordenador personal, Módem, Local Area Networks (LAN), Sistemas de vídeo vigilancia
- Estabilización a través de AVR
- Tomas de salida que protege el corte de red
- Tomas de salida para la protección contra sobre tensiones
- Puerto USB
- Protección línea Teléfono/Módem/LAN RJ11/RJ45
- Software UPS Management compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

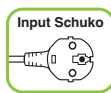
Características Técnicas

Modelo UPS	ERA PLUS 2.100	ERA PLUS 2.600
Código versión IEC	FGCERAPL2102IEC	FGCERAPL2602IEC
Max Computer Power*	2.100VA/1.470W	2.600VA/1.820W
Tecnología	Line Interactive con estabilizador	
Interface	Puerto USB + Filtro RJ11/RJ45	
Ventilación	Natural	Forzada
Nivel sonoro	< 40 dBA a 1 m	< 45 dBA a 1 m
Dimensiones (UPS) WxHxD	13x18,2x32 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	23,2x27,3x39 cm	
Peso	8,6 Kg	10,4 Kg
Entrada		
Número de fases	1F+N	
Tensión nominal	Monofásica 230Vac	
Rango de voltaje de entrada	+20%/-25%	
Frecuencia Nominal	50/60 Hz (selección automática)	
Rango de frecuencia de entrada	+/-5%	
Salida		
Número de fases	1F+N	
Tensión nominal	Monofásica 230Vac	
Regulación de tensión (modo Line)	Tramite AVR (Automatic Voltage Regulation)	
Regulación de tensión (modo Batería)	+/-5%	
Frecuencia	50/60 Hz (selección automática)	
Forma de onda del inversor	Pseudosinusoidal	
Capacidad de sobrecarga	< 130%	
Tiempo de transferencia	2 ms (típica)	
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Autonomía (típica)	10-90 min	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

* Este UPS está diseñado y dimensionado para la protección de estaciones de trabajo de TI. La potencia expresada como "Max Computer Power" corresponde a la suma de las Potencias de Placa, de las Fuentes de Alimentación Conmutadas presentes en los Puestos de Trabajo TI a proteger. Para cualquier uso con dispositivos que no sean estaciones de trabajo de TI, se recomienda buscar el asesoramiento específico del fabricante.

Disponible a petición con tensión nominal de entrada / salida de 110Vac o 120Vac y con enchufe de entrada y tomas de salida específico para su país.



- 1 Pulsador on/off 2 LED Línea/Batería/Falla 3 Cable de alimentación 4 Protección térmica de entrada 5 Tomas de salida protección cortes de red con Child Protection 6 Puerto USB

Características principales

- Para Ordenador personal, Console Game, Local Area Networks (LAN), Sistemas de video vigilancia
- Diseñado para fuentes de alimentación con PFC activo
- Estabilización a través de AVR
- Tomas de salida protección cortes de red con Child Protection
- Tomas de salida para la protección contra sobretensiones con Child Protection
- Puerto USB
- Software UPS Management compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Características Técnicas

Modelo UPS	ERA PLUS ACTIVE 1.200	ERA PLUS ACTIVE 1.600
Código	FGCERAPLAT1202SCH	FGCERAPLAT1602SCH
Max Computer Power*	1.200VA/840W	1.600VA/1.120W
Tecnología	Line Interactive con estabilizador, compatible con Active PFC	
Interface	Puerto USB	
Ventilación	Natural	
Nivel sonoro	< 40 dBA a 1m	
Dimensiones (UPS) WxHxD	20,7x8,2x22,8cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	28x12x28,8cm	
Peso	2,7 Kg	3,1 Kg
Entrada		
Número de fases	1F+N	
Tensión nominal	Monofásica 230Vac	
Rango de voltaje de entrada	+20%/-25%	
Frecuencia nominal	50/60 Hz (selección automática)	
Rango de frecuencia de entrada	+/-5%	
Salida		
Número de fases	1F+N	
Tensión nominal	Monofásica 230Vac	
Regulación de tensión (modo Line)	A través de AVR (Automatic Voltage Regulation)	
Regulación de tensión (modo Batería)	+/-5%	
Frecuencia nominal	50/60 Hz (selección automática)	
Forma de onda del inversor	Pseudosinusoidal	
Capacidad de sobrecarga	< 130%	
Tiempo de transferencia	2 ms (típica)	
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Autonomía (típica)	10-40 min	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25° C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)	

© 2025 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Este UPS está diseñado y dimensionado para la protección de estaciones de trabajo de TI. La potencia expresada como "Max Computer Power" corresponde a la suma de las Potencias de Placa, de las Fuentes de Alimentación Conmutadas presentes en los Puestos de Trabajo TI a proteger. Para cualquier uso con dispositivos que no sean estaciones de trabajo de TI, se recomienda buscar el asesoramiento específico del fabricante.

Disponible a petición con tensión nominal de entrada / salida de 110Vac o 120Vac y con enchufe de entrada y tomas de salida específico para su país.



- 1 Display LCD 2 Pulsador on/off - Botones de control 3 5V 2.1A USB Charger 4 Tomas de salida protección cortes de red 5 Tomas de salida filtrada
6 Toma de entrada 7 Fusible de entrada 8 Protección línea Teléfono/Módem/Lan RJ11/RJ45 9 Puerto USB

Características principales

- Para Workstation, PC Game, Console Game, Personal Computer, Server, Local Area Networks (LAN), Home Theatre, TV, HI-FI, Chimeneas (excepto Exa PLUS 1.100), Calderas para calefacción doméstica
- Silencioso (el ventilador funciona solo en modo Batería o cuando el AVR está activo)
- Display con Intelligent Backlighting System
- 2 puertos USB Charger (5V 2.1A)
- Circuito electrónico de estabilización de voltaje AVR
- Salida sinusoidal
- Batería Hot Swap
- Tomas de salida protección cortes de red
- Tomas de salida protegidas contra sobretensiones.
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Características Técnicas

Modelo UPS	EXA PLUS 1.100	EXA PLUS 1.600	EXA PLUS 2.100
Código	FGCEXAPL1102IEC	FGCEXAPL1602IEC	FGCEXAPL2102IEC
Max Computer Power*	1.100VA /770W	1.600VA/1.120W	2.100VA/1.470W
Tecnología	Line Interactive con estabilizador		
Display LCD	Estado del UPS, voltaje de entrada / salida, frecuencia de entrada/salida, porcentaje de carga, capacidad de la batería, códigos de alarma/error (la luz de fondo de la pantalla normalmente está apagada, solo se ilumina con solo presionar un botón)		
Ventilación	Forzada (solo en modo batería, cuando se carga la batería y cuando el AVR está activo)		
Nivel sonoro	< 12 dBA 1m (modo de red) < 40 dBA 1m (cuando el ventilador está activo)	< 12 dBA 1m (modo de red) < 45 dBA 1m (cuando el ventilador está activo)	
Dimensiones (UPS) WxHxD	9,9x28x28,8 cm	9,9x28x41 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	18x37,6x37,3 cm	18x37,6x49,5 cm	
Peso	7,4 Kg	11,8 Kg	13,1Kg
Entrada			
Número de fases	1F+N		
Tensión nominal	Monofásica 230Vac		
Rango de voltaje de entrada	+20%/-25%		
Frecuencia nominal	50/60 Hz (selección automática)		
Rango de frecuencia de entrada	+/-5%		
Salida			
Número de fases	1F+N		
Tensión nominal	Monofásica 230Vac		
Regulación de tensión (modo Line)	AVR (Automatic Voltage Regulation)		
Regulación de tensión (modo Batería)	+/-5%		
Frecuencia	50/60 Hz (selección automática)		
Forma de onda del inversor	Sinusoidal		
Capacidad de sobrecarga	< 130%		
Tiempo de transferencia	2 ms (típica)		
Batería			
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento		
Autonomía (típica)	10-30 min		
Especificación medioambiental			
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)		
Humedad	< 95% sin condensación		
Altitud máxima	3000 m		
Protección IP	IP20		
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)		

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

* Este UPS está diseñado y dimensionado para la protección de estaciones de trabajo de TI. La potencia expresada como "Max Computer Power" corresponde a la suma de las Potencias de Placa, de las Fuentes de Alimentación Conmutadas presentes en los Puestos de Trabajo TI a proteger. Para cualquier uso con dispositivos que no sean estaciones de trabajo de TI, se recomienda buscar el asesoramiento específico del fabricante.

Disponible a petición con tensión nominal de entrada / salida de 110Vac o 120Vac y con enchufe de entrada y tomas de salida específico para su país.



Ups Exa Plus 3.000

Ups Exa Plus 4.500



- 1 Toma de entrada 2 Protección térmica de entrada 3 Tomas de salida IEC320 C13 protección cortes de red 4 Tomas de salida IEC320 C19 protección cortes de red
5 Puerto USB 6 Puerto RS232 7 Slot para interface SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Conector EPO 9 Conector para Battery Box adicional

Características principales

- Para Workstation, PC Game, Personal Computer, Server, Local Area Networks (LAN)
- Diseñado para ambientes silenciosos (el ventilador funciona solo en modo Batería o cuando el AVR está activo)
- Display con Intelligent Backlighting System
- Circuito electrónico de estabilización de voltaje AVR
- Slot inteligente para tarjetas SNMP o Dry Contact o MODBUS
- Salida sinusoidal
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- Tomas de salida protección cortes de red y sobretensiones
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Características Técnicas

Modelo UPS	EXA PLUS 3.000	EXA PLUS 4.500
Código	FGCEXAPL3002IEC	FGCEXAPL4502IEC
Max Computer Power*	3.000VA/2.100W	4.500VA/3.150W
Tecnología	Line Interactive con estabilizador	
Display LCD	Estado del UPS, voltaje de entrada / salida, frecuencia de entrada/salida, porcentaje de carga, capacidad de la batería, códigos de alarma/error (la luz de fondo de la pantalla normalmente está apagada, solo se ilumina con solo presionar un botón)	
Ventilación	Forzada (solo en modo batería, cuando se carga la batería y cuando el AVR está activo)	
Nivel sonoro	< 45 dBA a 1 m	
Dimensiones (UPS) WxHxD	14,5x22x45,5 cm	19x31,8x42,1 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	23x32,5x54 cm	32x46x56 cm
Peso	19,7 Kg	29 Kg
Entrada		
Número de fases	1F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Rango de voltaje de entrada	162-290Vac	
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionable)	
Salida		
Número de fases	1F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (seleccionable)	
Tensión estática de Regulación al 100%	±1,5%	
Carga lineal (en línea y modo de batería)	<2% (carga lineal), <5% (carga no lineal)	
Tensión THD a carga lineal nominal	3:1	
Factor de cresta	50/60 Hz (seleccionable)	
Frecuencia	Senoidal	
Forma de onda del inversor	< 130%	
Capacidad de sobrecarga	2 ms (típica)	
Tiempo de transferencia		
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Autonomía (típica)	10-30 min	
Extensiones de autonomía	-	Battery Box externo (opcional)
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)	

© 2025 Technoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

* Este UPS está diseñado y dimensionado para la protección de estaciones de trabajo de TI. La potencia expresada como "Max Computer Power" corresponde a la suma de las Potencias de Placa, de las Fuentes de Alimentación Conmutadas presentes en los Puestos de Trabajo TI a proteger. Para cualquier uso con dispositivos que no sean estaciones de trabajo de TI, se recomienda buscar el asesoramiento específico del fabricante.

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box para UPS RT para 1.2 KVA a 3.6 KVA	FGCBYPIEC
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modelo	Código
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS





- 1 Conector para conectar el Battery Box a la UPS 2 Conector para conectar otro Battery Box 3 Toma de alimentación para el cargador de batería
4 Fusible térmico para la protección del circuito del cargador de batería 5 Interruptor térmico del circuito de batería

Características principales

- Cargador de baterías interno en cada unidad
- Unidad expansible hasta el infinito
- Protección térmica circuito batería
- Simple conexionado con el SAI
- Formato convertible (Rack 19" o Tower)

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EXA PLUS 4.500	
Código	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Colocación	Posición Tower o armario Rack 19" (2U)	
Dimensiones (caja) WxHxD	43,8x8,8x63 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Cargador de batería interno		
Tensión nominal de entrada	230Vac	
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz	
Tensión nominal de carga	82,2Vdc	
Corriente máxima de carga	1A	
Protección		
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico	
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



Ups Evo DSP Plus 1.200 PF 0,9



Ups Evo DSP Plus 2.400 PF 0,9



Ups Evo DSP Plus 3.600 PF 0,9



Ups Evo DSP Plus 5.500 PF 0,9

- 1 Toma de entrada 2 Protección térmica de salida 3 Tomas de salida IEC320 C13 protección cortes de red
 4 Bloque terminal de salida protegido por Blackout 5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS
 (per EVO DSP Plus 5.5 PF 0,9 in sostituzione di USB e RS232) 8 Conector EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo
 10 Interruptor de entrada de red 11 Bloque de terminales de entrada/salida

POWER FACTOR 0,9

Características principales

- Para Local Area Network (LAN), Data Centers, Procesos industriales, Equipos electro medicina
- Factor de potencia 0,9
- Rectificador a IGBT

- Compatible con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- Slot inteligente para tarjetas SNMP o Dry Contact o MODBUS

- Bypass estático
- Elevado rendimiento y bajo coste de funcionamiento
- Software UPS TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
94%

Características Técnicas

Modelo UPS	EVO DSP PLUS 1.200 PF 0,9	EVO DSP PLUS 2.400 PF 0,9	EVO DSP PLUS 3.600 PF 0,9	EVO DSP PLUS 5.500 PF 0,9
Código	FGCEDP1202IEC	FGCEDP2402IEC	FGCEDP3602IEC	FGCEDP5502MM
Potencia nominal	1.200 VA	2.400 VA	3.600 VA	5.5 KVA
Potencia activa	1.080 W	2.160 W	3.240 W	4.950 W
Factor de potencia	0,9			
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)			
Ventilación	Forzada			
Nivel Sonoro	< 45 dBA a 1 m			< 48 dBA a 1 m
Dimensiones (UPS) WxHxD	14,5x22x28,2 cm	14,5x22x39,7 cm	19x31,8x42,1 cm	19x57,3x36,9 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	23x33x37 cm	23x33x48 cm	33x46x56 cm	33x83,5x50,5 cm
Peso	10 Kg	17 Kg	27 Kg	46 Kg
Entrada				
Numero de fases	1F+N			
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac			
Rango de voltaje de entrada	110-300Vac			176Vac-300Vac dal 50% al 100% de carga, 110Vac-300Vac hasta al 50% de carga
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionable)			
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	+/- 7%			
Factor de potencia de entrada	0,99			
Salida				
Numero de fases	1F+N			
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (seleccionable)			
Tensión estática de Regulación al 100% carga lineal (modo On-Line y Batería)	±1%			
Distorsión armónica de tensión THD	<2% (con carga lineale), <8% (con carga no lineal)			<3% (con carga lineal), <5% (con carga no lineal)
Factor de cresta	5:1			3:1
Frecuencia	50/60 Hz (seleccionable)			
Estabilidad de frecuencia	±0,2 Hz			±0,1 Hz
Forma de onda del inversor	Sinusoidale			
Sobrecarga permitida (modo de red)	110% alarma sonora solamente, 110-130% para 30 s, >130% para 100 ms			110% per 30 minutos, 130% para 5 minutos, >130% per 10
Sobrecarga permitida (modo batería)	110% alarma sonora solamente, 110-130% para 30 s, >130% para 100 ms			110% para 3 minutos, 130% para 30 segundos, >130% per 10 segundos
Producir	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga segun normativa estándar			
Tiempo de intervención	0 ms (On-Line)			
Batería				
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento			
Autonomía (típica)	-	A través de cajas de baterías externas (opcional)		-
Especificación medioambiental				
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25° C)			
Humedad	< 95% sin condensación			
Altitud Máxima	3000 m			
Protección IP	IP20			
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)			

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box para UPS da 1.2 KVA a 3.6 KVA	FGCBYPIEC
Bypass Box para UPS da 5.5 KVA	FGCBYP10MM2
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3

Modelo	Código
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS





- 1 Conector para conectar el Battery Box al UPS 2 Conector para conectar otro Battery Box 3 Toma de alimentación del circuito cargador batería
4 Fusible térmico para protección del circuito cargador batería 5 Interruptor térmico de circuito de batería

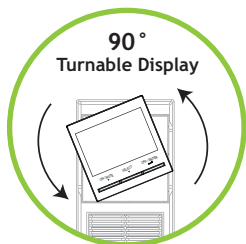
Características principales

- Cargador batería interno en cada unidad
- Unidad expansible hasta el infinito
- Protección térmica circuito batería
- Simple conexionado al UPS
- Formato convertible (Tower o Desk/Rack 19")

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS 3.600	
Código	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Colocación	Posición de torre, Desk o armario rack 19" (2U)	
Dimensiones (Box) WxHxD	43,8x8,8x63 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Cargador de batería interno		
Tensión nominal de entrada	230Vac	
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz	
Tensión nominal de carga	82,2Vdc	
Corriente máxima de carga	1A	
Protección		
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico	
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.


POWER FACTOR 0,9


Ups Evo DSP PLUS 1.200 Rack Tower PF 0,9



Ups Evo DSP MM 2.400 Rack Tower PF 0,9



Ups Evo DSP MM 3.600 Rack Tower PF 0,9



- 1 Toma de entrada 2 Protección térmica de entrada 3 Tomas de salida IEC320 C13 protección cortes de red 4 Tomas de salida IEC320 C19 protección cortes de red
5 Puerto USB 6 Puerto RS232 7 Slot para interface SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Conector EPO 9 Conector para Battery Box adicional

Características principales

- Para Local Area Network (LAN), Data Centers, Procesos industriales, Equipos electro medicina
- Formato convertible (Rack 19" o Tower) para display ajustable
- Factor de potencia 0.9
- Rectificador a IGBT
- Compatible con grupo electrógeno

- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- Batería Hot Swap
- By-pass estático
- Slot inteligente para tarjetas SNMP o Dry Contact o MODBUS
- Elevado rendimiento y bajo coste de funcionamiento
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
94%

Características Técnicas

Modelo UPS	EVO DSP PLUS 1.200 RACK TOWER PF 0,9	EVO DSP PLUS 2.400 RACK TOWER PF 0,9	EVO DSP PLUS 3.600 RACK TOWER PF 0,9
Código	FGCEDP1202RTIEC	FGCEDP2402RTIEC	FGCEDP3602RTIEC
Potencia nominal	1.200 VA	2.400 VA	3.600 VA
Potencia activa	1.080 W	2.160 W	3.240 W
Factor de potencia	0,9		
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)		
Ventilación	Forzada		
Nivel sonoro	< 45 dBA a 1 m		
Colocación	En posición Tower o en armario rack 19" (2U)		
Dimensiones (UPS) WxHxD	43,8x8,8x31 cm	43,8x8,8x41 cm	43,8x8,8x63 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	50x18x40 cm	56x18x50 cm	76x20x60 cm
Peso	12 Kg	19 Kg	29 Kg
Entrada			
Número de fases	1F+N		
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Rango de voltaje de entrada	110-300Vac		
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionable)		
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	+/- 7%		
Factor de potencia de entrada	0,99		
Salida			
Número de fases	1F+N		
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (seleccionable)		
Tensión estática de Regulación al 100%	±1%		
Carga lineal (en línea y modo de batería)	<2% (carga lineal), <8% (carga no lineal)		
Tensión THD a carga lineal nominal	3:1		
Factor de cresta	50/60 Hz (seleccionable)		
Frecuencia	±0,2 Hz		
Estabilidad de frecuencia	Senoidal		
Forma de onda del inversor	110% sólo aviso audible, 110-130% durante 30 s, >130% durante 100 ms		
Capacidad de sobrecarga	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3		
Eficiencia	0 ms (On-Line)		
Tiempo de transferencia			
Batería			
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento		
Autonomía (Típica)	10-30 min		
Extensiones de autonomía	-	Battery Box externo (opcional)	
Especificación medioambiental			
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)		
Humedad	< 95% sin condensación		
Altitud Máxima	3000 m		
Protección IP	IP20		
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)		

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box per UPS RT para 1.2 KVA a 3.6 KVA	FGCBBYPIEC
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modelo	Código
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS
Kit 2 estantes para la instalación UPS Rack	FGCKITEVORT





- 1 Conector para conectar el Battery Box a la UPS 2 Conector para conectar otro Battery Box 3 Toma de alimentación para el cargador de batería
4 Fusible térmico para la protección del circuito del cargador de batería 5 Interruptor térmico del circuito de batería

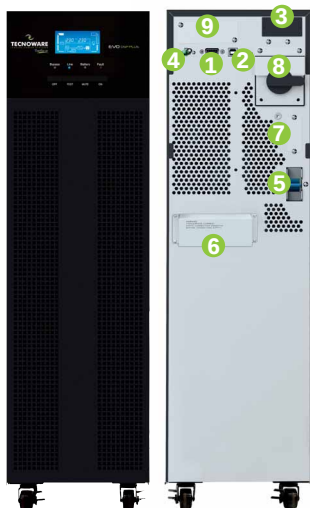
Características principales

- Cargador de baterías interno en cada unidad
- Unidad expansible hasta el infinito
- Protección térmica circuito batería
- Simple conexionado con el SAI
- Formato convertible (Rack 19" o Tower)

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 3.600 RACK TOWER PF 0,9	
Código	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Colocación	Posición Tower o armario Rack 19" (2U)	
Dimensiones (caja) WxHxD	43,8x8,8x63 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Cargador de batería interno		
Tensión nominal de entrada	230Vac	
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz	
Tensión nominal de carga	82,2Vdc	
Corriente máxima de carga	1A	
Protección		
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico	
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



Ups Evo Dsp Plus 6.0-10.0 PF 1

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Slot para interface SNMP, Dry Contact o MODBUS 4 Conector EPO 5 Interruptor entrada de red 6 Bornero entrada/salida
7 Conector para añadir Battery Box 8 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 9 Interface para conexión en paralelo

Características principales

- Para Local Area Network (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos electro medicina
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT
- Compatible con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- Extensión de autonomía mediante módulo externo
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 2 unidades in paralelo
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

**HIGH
EFFICIENCY**
94%

Características Técnicas

Modelo UPS	EVO DSP PLUS 6.0 PF 1				EVO DSP PLUS 10.0 PF 1			
Código	FGCEDP6MM2/00	FGCEDP6MM2/C	FGCEDP6MM2/D	FGCEDP6MM2/E	FGCEDP10MM2/00	FGCEDP10MM2/C	FGCEDP10MM2/D	FGCEDP10MM2/E
Potencia nominal	6 KVA				10 KVA			
Potencia activa	6 KW				10 KW			
Factor de potencia	1							
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)							
Ventilación	Forzada							
Audible noise	< 55 dBA a 1 m				< 58 dBA a 1 m			
Dimensiones (UPS) WxHxD	19x68,8x36,9 cm				19x68,8x44,2 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	32x92,2x51,4 cm				32x92,2x58,7 cm			
Peso	18 Kg	57 Kg	62 Kg	65 Kg	23 Kg	62 Kg	67 Kg	70 Kg
Entrada								
Número de fases	1F+N							
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Rango de voltaje de entrada	176Vac-300Vac del 50% al 100% de carga, 110Vac-300Vac fal 50% de carga							
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionable)							
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%							
Factor de potencia de entrada	0,99							
Salida								
Número de fases	1F+N							
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Tensión estática de Regulación al 100% Carga lineal (en línea y modo de batería)	±1%							
Tensión THD a carga lineal nominal	<3% (carga lineal), <5% (carga no lineal)							
Factor de cresta	3:1							
Frecuencia	50/60 Hz (seleccionable)							
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz							
Forma de onda del inversor	Senoidal							
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	110% para 30 minutos, 130% para 5 minutos, >130% para 10 segundos							
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	110% para 3 minutos, 130% para 30 segundos, >130% para 10 segundos							
Eficiencia	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3							
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)							
Batería								
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento							
Instalado	-	16 elementos			-	16 elementos		
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional)							
Especificación medioambiental								
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)							
Humedad	< 95% sin condensación							
Altitud Máxima	3000 m							
Protección IP	IP20							
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)							

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box para Evo Dsp Plus 6 y 10	FGCBYP10MM2
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modelo	Código
SNMP para Evo Dsp Plus MM	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS



- 1 Fusible térmico para protección del circuito cargador de baterías 2 Toma de alimentación del circuito cargador de baterías 3 Interruptor térmico de circuito de batería
4 Conector para conectar el Battery Box al UPS 5 Conector para conectar otro Battery Box

Características principales

- Cargador de batería interno en cada unidad
- Unidades expansibles hasta el infinito
- Protección del circuito térmico de la batería
- Fácil conexión con el SAI
- Dimensiones reducidas
- Fácil instalación y mantenimiento

Características Técnicas

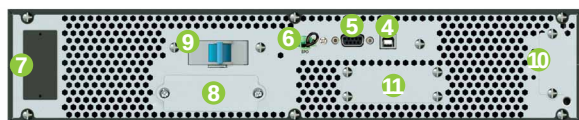
Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS 6.0-10.0 PF 1												
Código	FBBEVDP192A/00	FBBEVDP192A/07	FBBEVDP192A/14	FBBEVDP192A/21	FBBEVDP192A/28	FBBEVDP192A/09	FBBEVDP192A/18	FBBEVDP192A/27	FBBEVDP192A/36	FBBEVDP192A/11	FBBEVDP192A/22	FBBEVDP192A/33	FBBEVDP192A/44
Dimensiones Box WxHxD	25 x 83,3 x 80 cm												
Dimensiones (con caja) WxHxD	38 x 105,8 x 96,5 cm												
Peso	49 Kg	81,4 Kg	107,8 Kg	134,2 Kg	160,6 kg	90,5 kg	126 kg	161,5 Kg	197,1 Kg	98,2 Kg	141,4 Kg	184,6 Kg	227,8 Kg
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Cargador de batería interno													
Tensión nominal de entrada	230Vac												
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz												
Tensión nominal de carga	219,2Vdc												
Corriente máxima de entrada	Seleccionable	0,7A	1,4A	2,1A	2,8A	0,9A	1,8A	2,7A	3,6A	1,1A	2,2A	3,3A	4,4A
Protección													
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico												
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico												
Especificación medioambiental													
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C))												
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud Máxima	3000 m												
Protección IP	IP20												
Certificaciones	CE												

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

UPS EVO DSP PLUS RM PF1

6-10

Together on



UPS Evo DSP Plus RM 6.0-10.0 PF 1

**POWER
FACTOR** **1**

- 1 Display LCD 2 LED indicadores de estado 3 Botones multifunción 4 Puerto USB 5 Puerto RS232 6 Conector EPO 7 Slot para interface SNMP, Dry Contact o MODBUS
8 Bornera entrada/salida 9 Interruptor entrada red 10 Conector para Battery Box externo 11 Interface para conexión en paralelo

Características principales

- Local Area Network (LAN), Data Centers
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT
- Compatible con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático
- Ampliación hasta 2 unidades in paralelo
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc

**HIGH
EFFICIENCY**
94%

Características Técnicas

Modello UPS	EVO DSP PLUS 6.0 RACK MOUNT PF 1	EVO DSP PLUS 10.0 RACK MOUNT PF 1
Código	FGCEDP6MM2RM/00	FGCEDP10MM2RM/00
Potencia nominal	6 KVA	10 KVA
Potencia activa	6 KW	10 KW
Factor de potencia	1	
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)	
Ventilación	Forzada	
Nivel Sonoro	< 48 dBA a 1 m	
Dimensiones (UPS) WxHxD	43,8x8,8x50 cm (2U)	43,8x13.3x58 cm (3U)
Dimensiones (con caja) WxHxD	59x22x71 cm	59x26x78,5 cm
Peso	15 Kg	18 Kg
Equipado con	1 cable serie, software Tecnomanager y 2 anclajes metálicos para montaje en Rack	
Entrada		
Numero de fases	1F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Rango de voltaje de entrada	176Vac-300Vac dal 50% al 100% di carico, 110Vac-300Vac fino al 50% di carico	
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionable)	
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%	
Factor de potencia de entrada	0,99	
Salida		
Numero de fases	1F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Tensión estática de Regulación al 100%	±1%	
Carga lineal (en línea y modo de batería)	<3% (carga lineal), <6% (carga no lineal)	
Distorsionar el voltaje armónico THD	3:1	
Factor de cresta	50/60 Hz (seleccionable)	
Frecuencia	±0,1 Hz	
Stabilità frequenza	Senoidal	
Forma de onda del inversor	110% para 10 minutos, 130% para 1 minuto, >130% para 1 segundo	
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	110% para 30 segundos, 130% para 10 minutos, >130% para 1 segundos	
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3	
Eficiencia	0 ms (On-Line)	
Tiempo de transferencia	Bloque de terminales	
Conexiones de salida		
Batería (instalada dentro de la caja externa de la batería)		
Numero de baterías	16 (dentro del Battery box, para el funcionamiento de la UPS)	
Tiempo de carga de la batería (típico)	6-8 horas	
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional)	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado para 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box para Evo Dsp Plus Rack Mount 6 e 10	FGCBYP10MMRM
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
SNMP para Ups Evo Dsp Plus	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS
Kit 2 estantes para Rack UPS instalación	FGCKITEVORT





- 1 Protección térmica circuito cargador de batería 2 Toma de alimentación circuito cargador de batería 3 Interruptor térmico circuito batería
4 Cable para conectar el Battery Box al UPS 5 Conector para añadir otro Battery Box

Características principales

- Cargador de batería interno en cada unidad
- Unidad expansible hasta el infinito
- Protección térmica circuito batería
- Simple conexionado al SAI
- Batería Hot Swap
- Formato Rack 19", altura 3U
- El embalaje contiene por separado el Battery Box y Battery Pack

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 6.0-10.0 RACK MOUNT PF 1			
Código	FBBEVDR192/00	FBBEVDR192/07	FBBEVDR192/09	FBBEVDR192/11
Dimensiones (UPS) WxHxD	43,8 x 13,3 x 66,8 cm (3U)			
Dimensiones (con caja) WxHxD	59 x 26 x 87,5 cm			
Peso	10 Kg	49 Kg	53 Kg	56 Kg
Batería	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento			
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento			
Cargador de batería interno				
Tensión nominal de entrada	230Vac			
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz			
Tensión nominal	219Vdc			
Corriente máxima de carga	Seleccionable	0,7A	0,9A	1,1A
Protección	Fusible térmico			
Entrada de carga de la batería	Interruptor magneto-térmico			
Circuito de batería				
Especificación medioambiental				
Temperatura de trabajo	Da 0 a 55 °C (recomendado para 20 a 25 °C)			
Humedad	< 95% sin condensación			
Altitud máxima	3000 m			
Protección IP	IP20			
Certificaciones	CE			

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Fácil instalación



Para permitir una fácil instalación, el Battery Box y los Battery Pack vienen dispuestos por separado, dentro del mismo embalaje.

De esta manera el peso viene dividido en varias partes, facilitando la instalación del equipo.



Esto permite a un solo operador poder instalar fácilmente el Battery Box y sucesivamente los Battery Pack en su interior.

LOCAL AREA NETWORK



DATA CENTER

**EASY HOT SWAP DESIGN**

El innovador Hot Swap Design y la total independencia de cada módulo permiten un mantenimiento simple y rápido y posibles expansiones de potencia y autonomía.

FLEXIBLE MODULAR DESIGN

La arquitectura escalable permite aumentar fácilmente la potencia (de 20KVA a 300KVA), el nivel de redundancia (N +1 o N + X) y el tiempo de respaldo simplemente con módulos UPS y armario BATERÍA adicionales. Estas características permiten optimizar la inversión inicial.

NO-DOWNTIME SYSTEM

El Sistema Hot Swap y la redundancia modular siempre aseguran máxima potencia incluso en caso de avería y sustitución del módulo o mantenimiento programado, un breve MTTR garantizando (tiempo promedio de reparación).

POWER
FACTOR

1

HIGH
EFFICIENCY
96,5%

Data Centers, Local Area Networks (LAN), Procesos Industriales, Electromédico

Display touch LCD 10"

Compatible con generadores

Factor de potencia 1

Convertidor de frecuencia

Armario de batería compartidos

Módulos de batería hasta 120 KVA contenidos en el mismo armario

Alto MTBF y Bajo MTTR

Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS x, Unix, Linux, ecc.



- 1- Display touch LCD 10"
- 2- Interruptores entrada/salida y Bypass para mantenimiento
- 3- Módulo STS y Tomas de Comunicación
- 4- Módulos de Potencia
- 5- Módulos de Batería

Fácil instalación y mantenimiento

El By-pass de mantenimiento integrado garantiza la continuidad de las cargas críticas incluso durante el mantenimiento del UPS.



Fácil instalación y mantenimiento gracias al acceso frontal del panel de control y de las conexiones.

Encuentre más información
aquí



www.tecnaware.com/tec/pdf/Sch.Tec.EVO_DSP_PLUS_Modular_400_ESP.pdf



CONFIGURACIÓN FLEXIBLE DE LA AUTONOMIA

Battery Box dotado de arquitectura escalable y de Sistema Hot Swap para aumentar el Back-up Time y facilitar el mantenimiento de las baterías.



Módulo Batería

STS CON ALIMENTADOR
REDUNDANTESIN RIESGO
DE SHUTDOWN

	MÓDULO PARA UPS EVO DSP PLUS MODULAR PF1 (400Vac)	
Código	FGCEVDPM20TT	FGCEVDPM30TT
Potencia nominal	20KVA	30KVA
Potencia activa	20KW	30KW
Dimensiones WxHxD	44x13,2x65 cm (3U)	
Tension Nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Tension Nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Tension Nominal	+/- 240Vdc (12Vdc x 40 pz)	
Máxima corriente de carga	6A	8A

Módulo UPS 30KVA
(400Vac)Módulo UPS 20KVA
(400Vac)

Configuraciones



	CABINET UUPS EVO DSP PLUS MODULAR PF1 (400Vac)					
Código	FGCEVDPM30B90K	FGCEVDPM30B120K	FGCEVDPM30B180K	FGCEVDPM42B120K	FGCEVDPM42B210K	FGCEVDPM42B300K
Nivel	30U	30U	30U	42U	42U	42U
Potencia STS	90KVA	120KVA	180KVA	120KVA	210KVA	300KVA
Tipos de módulos de UPS instalables	30KVA o 20KVA					
Número máximo de módulos de UPS instalables	3	4	6	4	8	10
Planes de módulos de batería (4 módulos de batería para cada plan)	3 (12 Módulos)	-	-	5 (20 Módulos)	-	-
Máxima Potencia instalable con módulos de 20KVA	60KW/60KVA	80KW/80KVA	120KW/120KVA	80KW/80KVA	160KW/160KVA 210KW/210KVA	200KW/200KVA
Máxima Potencia instalable con módulos de 30KVA	90KW/90KVA	120KW/120KVA	180KW/180KVA	120KW/120KVA	(si son instalados 8 pz, 1 está redundante)	300KW/300KVA

SISTEMA
PARALELABLE

Pantalla táctil LCD 10"

	CABINET UPS EVO DSP PLUS MODULAR PF1 (400Vac)		
Código	FGCEVDPM30A80K	FGCEVDPM30A120K	FGCEVDPM42A200K
Altura	30U	30U	42U
Potencia STS	80KVA	120KVA	200KVA
Tipos de módulos de UPS instalables	20KVA		
Número máximo de módulos de UPS instalables	4	6	10
Planes de módulos de batería (4 módulos de batería para cada plan)	-		
Máxima Potencia instalable con módulos de 20KVA	80KW/80KVA	120KW/120KVA	200KW/200KVA

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

LOCAL AREA NETWORK



DATA CENTER

**EASY HOT SWAP DESIGN**

El innovador Hot Swap Design y la total independencia de cada módulo permiten un mantenimiento simple y rápido y posibles expansiones de potencia y autonomía.

FLEXIBLE MODULAR DESIGN

La arquitectura escalable permite aumentar fácilmente la potencia (de 20KVA a 140KVA), y también el nivel de redundancia (N +1 o N + X) y el tiempo de autonomía simplemente con módulos UPS y armario de BATERÍA adicionales. Estas características permiten optimizar la inversión inicial.

NO-DOWNTIME SYSTEM

El Sistema Hot Swap y la redundancia modular siempre aseguran máxima potencia incluso en caso de avería y sustitución del módulo o mantenimiento programado, un bajo MTTR garantizado (tiempo promedio de reparación).

**POWER
FACTOR****1****HIGH
EFFICIENCY**
96,5%

Data Centers, Local Area Networks (LAN), Procesos Industriales, Electromédico

Display táctil LCD 10"

Compatible con generadores

Factor de Potencia 1

Convertidor de Frecuencia

Armario de Batería compartidos

Alto MTBF y Bajo MTTR

Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.



Evo Dsp Plus Modular 208 Vac PF1

- 1 Display táctil LCD 10"
- 2 Interruptores entrada/salida y Bypass para mantenimiento
- 3 Módulo STS y Puertos de Comunicación
- 4 Módulos de Potencia

Fácil instalación y mantenimiento

El By-pass de mantenimiento integrado garantiza la continuidad de las cargas críticas incluso durante el mantenimiento del SAI.



Fácil instalación y mantenimiento gracias al acceso frontal del panel de control y de las conexiones.

EVO DSP PLUS MODULAR 208 VAC PF1

20-140

Together on

	MODULO para UPS EVO DSP PLUS MODULAR PF1 (208Vac)
Código	FGCEDPM20TT208
Potencia nominal	20KVA
Potencia activa	20KW
Dimensiones WxHxD	73,65x13,3x49 cm (3U)
Entrada	
Tension nominal	3 x 208Vac/220Vac (3F+N)
Salida	
Tension nominal	3 x 208Vac/220Vac (3F+N)
Batería	
Tension nominal	+/- 120Vdc (12Vdc x 20 pz)
Máxima corriente de carga	8A

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

STS CON ALIMENTADOR
REDUNDANTESIN RIESGO
DE SHUTDOWNModulo UPS 20KVA
(208Vac)SISTEMA
PARALELABLE

Configuración



	ARMARIO UPS EVO DSP PLUS MODULAR PF1 (208Vac)		
Código	FGCEDPM30A80K208	FGCEDPM30A120K208	FGCEDPM42A140K208
Altura	30U	30U	42U
Potencia STS	80KW	120KW	140KW
Tipo de módulos de potencia instalable		20KW	
Número máximo de módulos de potencia instalable	4	6	7+1
Potencia instalable con módulos de 20KW	20-80KW/20-80KVA	20-120KW/20-120KVA	20-140KW/20-140KVA (si son instalados 8 pz, 1 está redundante)



Pantalla táctil LCD 10"

Encuentre más información
aquí
www.tecnoware.com/tec/pdf/Sch.Tec.EVO_DSP_PLUS_Modular_208_ESP.pdf



LOCAL AREA NETWORK



DATA CENTER



EASY HOT SWAP DESIGN

El innovador Hot Swap Design y la total independencia de cada módulo permiten un mantenimiento simple y rápido y posibles expansiones de potencia y autonomía.

FLEXIBLE MODULAR DESIGN

La arquitectura escalable permite aumentar fácilmente la potencia (de 70KVA a 700KVA), y también el nivel de redundancia (N +1 o N + X) y el tiempo de autonomía simplemente con módulos UPS y armario de BATERÍA adicionales. Estas características permiten optimizar la inversión inicial.

NO-DOWNTIME SYSTEM

El Sistema Hot Swap y la redundancia modular siempre aseguran máxima potencia incluso en caso de avería y sustitución del módulo o mantenimiento programado, un bajo MTTR garantizado (tiempo promedio de reparación).

POWER FACTOR

1

HIGH EFFICIENCY
96,5%

Data Centers, Local Area Networks (LAN), Procesos Industriales, Electromédico

Display táctil LCD 10"

Compatible con generadores

Factor de Potencia 1

Convertidor de Frecuencia

Armario de Batería compartidos

Alto MTBF y Bajo MTTR

Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.



Evo Dsp Plus Modular 480 Vac PF1
350 KW



Evo Dsp Plus Modular 480 Vac PF1
700 KW

- 1 Display táctil LCD 10" 2 Interruptores entrada/salida y Bypass para mantenimiento
3 Módulo STS y Puertos de Comunicación 4 Módulos de Potencia

Fácil instalación y mantenimiento

El By-pass de mantenimiento integrado garantiza la continuidad de las cargas críticas incluso durante el mantenimiento del SAI.



Fácil instalación y mantenimiento gracias al acceso frontal del panel de control y de las conexiones.

EVO DSP PLUS MODULAR 480 VAC PF1

70-700

Together on



CONFIGURACIÓN FLEXIBLE DE LA AUTONOMIA

Battery Box dotado de arquitectura escalable y de Sistema Hot Swap para aumentar el Back-up Time y facilitar el mantenimiento de las baterías.



Módulo Batería

STS CON ALIMENTADOR
REDUNDANTE

SIN RIESGO
DE SHUTDOWN

	MODULO para UPS EVO DSP PLUS MODULAR PF1 (480Vac)
Code	FGCEDPM70TT480
Nominal power	70KVA
Active power	70KW
Dimension WxHxD	75x13x43,8cm (3U)
Input	
Nominal voltage	3 x 480Vac (3Ph without N)
Output	
Nominal voltage	3 x 480Vac (3Ph without N)
Battery	
Nominal voltage	+/- 240Vdc (12Vdc x 40 pz)
Maximum Charging Current	18A

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



Modulo UPS 70KVA
(480vac)

SISTEMA
PARALELABLE



Pantalla táctil LCD 10"

Configuración

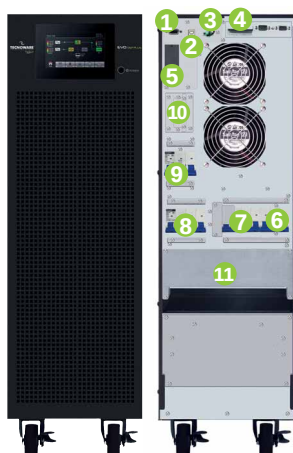
	ARMARIO UPS EVO DSP PLUS MODULAR PF1 (480Vac)		
Código	FGCEDPM42A350K480	42U	FGCEDPM42A700K480
Altura			
Potencia STS	350KW		700KW
Tipo de módulos de potencia instalable		70KW	
Número máximo de módulos de potencia instalable	5		10
Potencia instalable con módulos de 70KW	70-350KW/70-350KVA		70-700KW/70-700KVA

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Encuentre más información
aquí



www.tecnoware.com/tec/pdf/Sch.Tec.EVO_DSP_PLUS_Modular_480_ESP.pdf



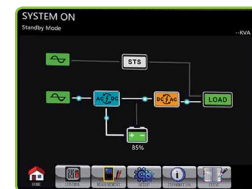
Ups Evo DSP Plus 10-20 TM PF 1

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass 7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Interruptor entrada de red 10 Conector para añadir Battery Box 11 Bornero entrada/salida

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Entrada doble red / Bypass
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 3 unidades in paralelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

**HIGH
EFFICIENCY**
96%

DISPLAY LCD
touch a colori**Características Técnicas**

Modelo UPS				EVO DSP PLUS TM 10.0-20.0 PF 1							
Código	FGCEDP10TM/00	FGCEDP10TM/C	FGCEDP10TM/D	FGCEDP10TM/E	NUEVO FGCEDP10TM/2C	FGCEDP10TM/2D	FGCEDP10TM/2E	FGCEDP20TM/00	FGCEDP20TM/C	FGCEDP20TM/D	FGCEDP20TM/E
Potencia nominal					10 KVA				20 KVA		
Potencia activa					10 KW				20 KW		
Factor de potencia	1										
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)										
Ventilación	Forzada										
Dimensiones (UPS) WxHxD	25x82,6x63 cm										
Dimensiones (con caja) WxHxD	38,5x102,5x73,5 cm										
Peso	70 Kg	116 Kg	124 Kg	128 Kg	160 Kg	172 Kg	184 Kg	80 Kg	150 Kg	166 Kg	173 Kg
Entrada											
Número de fases	3F+N										
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac										
Tensión nominal (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac										
Rango de voltaje de entrada (F-N)	176Vac-276Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga										
Frecuencia nominal	50/60 Hz										
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	46-54 Hz o 56-64 Hz										
Distorsión armónica de corriente de entrada (THD)	≤4%										
Factor de potencia de entrada	0,99										
Salida											
Número de fases	1F+N										
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac										
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%										
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal) - <5% (carga no lineal)										
Factor de cresta	3:1										
Frecuencia	50/60 Hz										
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz										
Forma de onda del inversor	Senoidal										
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos, 125-150% para 1 minuto, >150 inmediato										
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos, 125-150% para 1 minuto, >150 inmediato										
Eficiencia	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3										
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)										
Batería											
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento										
Instalado	-	20 elementos (10+10)			40 elementos 2 x (10+10)			-	32 elementos (16+16)		
Extensiones de autonomía	Battery Box esterno (opc)						Battery Box esterno (opc.)				
Especificación medioambiental											
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C, para alargar la vida de la batería)										
Humedad	< 95% sin condensación										
Altitud Máxima	3000 m										
Protección IP	IP20										
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)										

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Kit de cables para Paralelo	FGCKITPARCA1
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS

Modelo	Código
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

**Características principales**

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Paneles laterales removibles
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TM 10.0 PF 1												
Código	FB8EP240A2/00	FB8EP240A2/18	FB8EP240A2/24	FB8EP240B2/00	FB8EP240B2/40	FB8EP240B2/60	FB8EP240B2/80	FB8EP240D2/00	FB8EP240D2/65	FB8EP240D2/100	FB8EP240D2/120	FB8EP240C2/00	FB8EP240C2/150
Dimensiones (Box) WxHxD	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm				61 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm				74 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm	
Peso	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS												
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Proteccion													
Circuito de Batería	Disconnecter												
Especificacion ambiental													
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)												
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud maxima	3000 m												
IP proteccion	IP20												
Certificaciones	CE												

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

**Características principales**

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Paneles laterales removibles
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

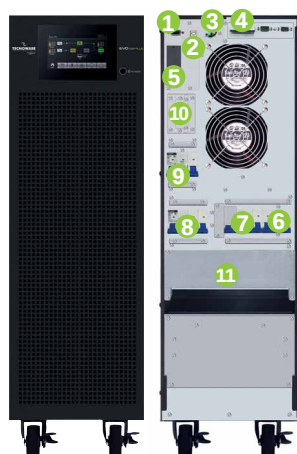
Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TM 20.0 PF 1												
Código	FBEBP384B/00	FBEBP384B/24	FBEBP384B/40	FBEBP384C/00	FBEBP384C/60	FBEBP384C/65	FBEBP384C/80	FBEBP384D/00	FBEBP384D/100	FBEBP384D/120	FBEBP384E/00	FBEBP384E/140	FBEBP384E/200
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm				81 x 190 x 98 cm				121 x 190 x 98 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm 380 Kg			94 x 162,5 x 104,5 cm				94 x 212,5 x 114,5 cm				134x 212,5 x 114,5 cm	
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS												
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Proteccion													
Circuito de Batería	Disconnecter												
Especificacion ambiental													
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)												
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud maxima	3000 m												
IP proteccion	IP20												
Certificaciones	CE												

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

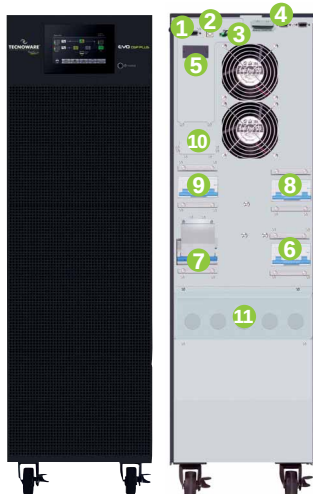
UPS EVO DSP PLUS TT PF1

10-20-30

Together on



Ups Evo DSP Plus 10-20 TT PF 1



Ups Evo DSP Plus 30 TT PF 1

POWER FACTOR **1**DISPLAY LCD
a colori touch

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass 7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Interruptor entrada de red 10 Conector para añadir Battery Box 11 Bornero entrada/salida

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Entrada doble red / Bypass
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 2 unidades in paralelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH
EFFICIENCY
96%

Características Técnicas

Modelo UPS	EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0-30.0 PF 1											
	NUEVO		NUEVO		NUEVO		NUEVO					
Código	FGCEDP10TT/00	FGCEDP10TT/C FGCEDP10TT/2C	FGCEDP10TT/D FGCEDP10TT/2D	FGCEDP10TT/E FGCEDP10TT/2E	FGCEDP20TT/00	FGCEDP20TT/C	FGCEDP20TT/D	FGCEDP20TT/E	FGCEDP30TT/00	FGCEDP30TT/2C	FGCEDP30TT/2D	FGCEDP30TT/2E
Potencia nominal	10 KVA				20 KVA				30 KVA			
Potencia activa	10 KW				20 KW				30 KW			
Factor de potencia	1											
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)											
Ventilación	Forzada											
Dimensiones (UPS) WxHxD	25x82,6x63 cm								30x100x81,5 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	38,5x102,5x73,5 cm								38,5x120,5x92 cm			
Peso	70 Kg	116 Kg 160 Kg	124 Kg 176 Kg	128 Kg 184 Kg	80 Kg	150 Kg	166 Kg	173 Kg	95 Kg	235 Kg	268 Kg	280 Kg
Entrada												
Número de fases	3F+N											
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac											
Tensión nominal (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac											
Rango de voltaje de entrada (F-N)	176Vac-276Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga											
Frecuencia nominal	50/60 Hz											
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	46-54 Hz o 56-64 Hz											
Distorsión armónica de corriente de entrada (THD)	≤4%											
Factor de potencia de entrada	0,99											
Salida												
Número de fases	3F+N											
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)											
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%											
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal) - <5% (carga no lineal)											
Factor de cresta	3:1											
Frecuencia	50/60 Hz											
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz											
Forma de onda del inversor	Senoidal											
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato											
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato											
Eficiencia	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3											
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)											
Batería												
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento											
Instalado	-	20 elementos (10+10) 40 elementos 2 x (10+10)			-	32 elementos (16+16)			-	64 elementos (2 serie 16+16)		
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcion.)	-			Battery Box externo (opcion.)	-			Battery Box externo (opcion.)	-		
Especificación medioambiental												
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C, para alargar la vida de la batería)											
Humedad	< 95% sin condensación											
Altitud Máxima	3000 m											
Protección IP	IP20											
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)											

Accesorios

Modelo	Código
Kit cavi para Paralelo	FGCKITPARCA1
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3

Modelo	Código
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Trasf. de aislamiento Trifásico 10 KVA est./est.	FGCIT10KSST
Trasf. de aislamiento Trifásico 10 KVA delta./est.	FGCIT10KTST
Trasf. de aislamiento Trifásico 20 KVA est./est.	FGCIT20KSST

Modelo	Código
Trasf. de aislamiento Trifásico 20 KVA delta./est.	FGCIT20KTST
Trasf. de aislamiento Trifásico 30 KVA est./est.	FGCIT30KSST
Trasf. de aislamiento Trifásico 30 KVA delta./est.	FGCIT30KTST



**Características principales**

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Paneles laterales removibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 10.0 PF 1												
Código	FBEP240A2/00	FBEP240A2/18	FBEP240A2/24	FBEP240B2/00	FBEP240B2/40	FBEP240B2/60	FBEP240B2/80	FBEP240D2/00	FBEP240D2/65	FBEP240D2/100	FBEP240D2/120	FBEP240C2/00	FBEP240C2/150
Dimensiones (Box) WxHxD	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm				61 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm		
Dimensiones (con caja) WxHxD	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm				74 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm		
Peso	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS												
Batería	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Tipo													
Proteccion	Disconnecter												
Circuito de Batería													
Especificacion ambiental	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)												
Temperatura de trabajo													
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud maxima													
IP proteccion	IP20												
Certificaciones													
	CE												

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

**Características principales**

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Paneles laterales removibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

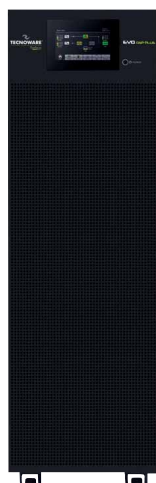
Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 20.0-30.0 PF 1												
Código	FB8EP384B/00	FB8EP384B/24	FB8EP384B/40	FB8EP384C/00	FB8EP384C/60	FB8EP384C/65	FB8EP384C/80	FB8EP384D/00	FB8EP384D/100	FB8EP384D/120	FB8EP384E/00	FB8EP384E/140	FB8EP384E/200
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm			94 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS												
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Proteccion													
Circuito de Batería	Disconnecter												
Especificacion ambiental													
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)												
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud maxima	3000 m												
IP proteccion	IP20												
Certificaciones	CE												

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

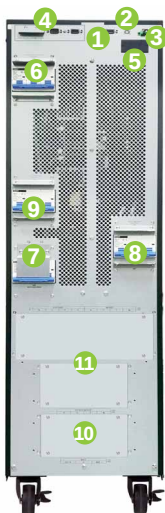
UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

40-60

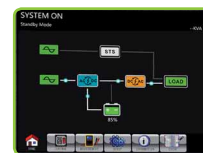
Together on

Ups Evo DSP Plus
40-60 TT PF 1

Ups Evo DSP Plus 40 TT PF 1



Ups Evo DSP Plus 60 TT PF 1

**POWER
FACTOR 1**
DISPLAY LCD
en color touch

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass 7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Interruptor entrada de red 10 Conector para añadir Battery Box 11 Bornero entrada/salida

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 3 unidades (40KVA), hasta 6 unidades (60KVA) in paralelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

**HIGH
EFFICIENCY**
96%

Características Técnicas

Modelo UPS	EVO DSP PLUS TT 40.0 PF 1				EVO DSP PLUS TT 60.0 PF 1
Código	NUEVO FGCEDP40TT2/00	NUEVO FGCEDP40TT2/2C	NUEVO FGCEDP40TT2/2D	NUEVO FGCEDP40TT2/2E	FGCEDP60TT/00
Potencia nominal	40 KVA				60 KVA
Potencia activa	40 KW				60 KW
Factor de potencia	1				
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)				
Ventilación	Forzada				
Dimensiones (UPS) WxHxD	30x100x81,5cm				
Dimensiones (con caja) WxHxD	43x123,5x95,3cm				
Peso	95 Kg	236 Kg	268 Kg	280 Kg	100 Kg
Entrada					
Número de fases	3F+N				
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac				
Tensión nominal (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac				
Rango de voltaje de entrada (F-N)	176Vac-276Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga				
Frecuencia nominal	50/60 Hz				
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%				
Distorsión armónica de corriente de entrada (THDi)	<9% al 50% carga, <6% al 100% carga				
Factor de potencia de entrada	0,99				
Salida					
Número de fases	3F+N				
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)				
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%				
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal) - <5% (carga no lineal)				
Factor de cresta	3:1				
Frecuencia	50/60 Hz				
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz				
Forma de onda del inversor	Senoidal				
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato				
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato				
Eficiencia	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3				
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)				
Batería					
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento				
Instalado	-	64 elementos (2 serie 16+16)			-
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional)	-			Battery Box externo (opcional)
Especificación medioambiental					
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)				
Humedad	< 95% sin condensación				
Altitud Máxima	3000 m				
Protección IP	IP20				
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)				

Accesorios

Modelo	Código
Kit de cables para Paralelo	FGCKITPARCA1
SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PiN	FGCEVODSDRY4
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS

Modelo	Código
Transf. de aislamiento Trifásico 40 KVA est./est.	FGCIT40KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 40 KVA delta./est.	FGCIT40KTST
Transf. de aislamiento Trifásico 60 KVA est./est.	FGCIT60KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 60 KVA delta./est.	FGCIT60KTST

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

**Características principales**

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Paneles laterales removibles
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Código	FBEP384B/00	FBEP384B/40	FBEP384C/00	FBEP384C/60	FBEP384C/65	FBEP384C/80
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnecter					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

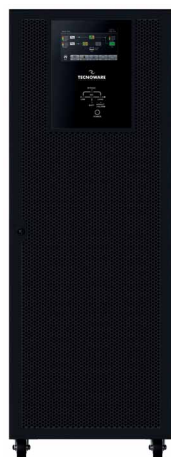
Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Código	FBEP384D/00	FBEP384D/100	FBEP384D/120	FBEP384E/00	FBEP384E/140	FBEP384E/200
Dimensiones (Box) WxHxD	81 x 190 x 98 cm		121 x 190 x 98 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	94 x 212,5 x 114,5 cm		134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnecter					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

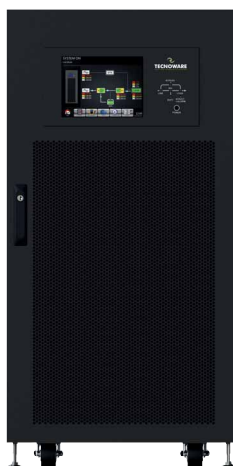
© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

80-100-120-180-200-240-300



Ups Evo DSP Plus TT
80.0-100.0-120.0 PF 1



Ups Evo DSP Plus TT
180.0-200.0 PF 1



Ups Evo DSP Plus TT
240.0-300.0 PF 1

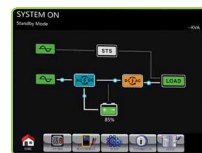
**MÓDULO INTERNOS
EASY SWAP CON FUNCIÓN
REDUNDANTE**
(no intercambiables en caliente)

(UPS reemplaza la alimentación
en caso de falla de un módulo)

**POWER
FACTOR 1**

**POWER WALK-IN
FUNCTION**

TOTAL
COMPATIBILIDAD
CON GRUPOS
ELECTRÓGENOS



DISPLAY **LCD** en color touch

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Pantalla LCD en color touch
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Módulos internos Easy Swap con función redundante no intercambiables en caliente: el UPS reemplaza la alimentación en caso de falla de un módulo
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- Total compatibilidad con grupos electrógenos: gracias a la función Power Walk-in, el rectificador arranca de modo progresivo, conteniendo la corriente absorbida de la entrada, permitiendo la utilización del grupo electrógeno no necesariamente sobredimensionado
- Estructura interna modular para un mantenimiento sencillo y rápido
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 2 unidades en paralelo
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc

**HIGH
EFFICIENCY**
96%

Características Técnicas

odelo UPS	NUEVO EVO DSP PLUS TT 80.0 PF 1	NUEVO EVO DSP PLUS TT 100.0 PF 1	NUEVO EVO DSP PLUS TT 120.0 PF 1	NUEVO EVO DSP PLUS TT 180.0 PF 1	NUEVO EVO DSP PLUS TT 200.0 PF 1	NUEVO EVO DSP PLUS TT 240.0 PF 1	NUEVO EVO DSP PLUS TT 300.0 PF 1
Código	FGCEDP80TT/00	FGCEDP100TT/00	FGCEDP120TT/00	FGCEDP180TT/00	FGCEDP200TT/00	FGCEDP240TT/00	FGCEDP300TT/00
Potencia nominal	80 KVA	100 KVA	120 KVA	180 KVA	200 KVA	240 KVA	300 KVA
Potencia activa	80 KW	100 KW	120 KW	180 KW	200 KW	240 KW	300 KW
Factor de potencia	1						
Tecnología	On-Line Doble Conversion sin transformador (VFI-SS-111)						
Ventilacion	Forzada						
Dimensiones (UPS) WxHxD	43x120x100 cm			60x120x100cm		60x147,5x110cm	
Peso	160 Kg	169 Kg	185 Kg	249 Kg	265 Kg	360Kg	396Kg
Entrada							
Numero de fases	3F+N						
Tension nominal	380Vac/400Vac/415Vac						
Rango de entrada voltaje (F-N)	176Vac-276Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga						
Frecuencia Nominal	50/60 Hz						
Rango de frecuencia de entrada modo On-Line	40Hz ~70Hz						
Distorsión armónica de la corriente de entrada (THDi)	≤4%						
Factor de potencia de entrada	0,99						
Salida							
Numero de fases	3F+N						
Tensión	380Vac/400Vac/415Vac						
Regulación de voltaje (On-Line y modo de batería)	±1%						
Distorsión de tensión armónica THD	<2% (carga lineal), <4% (carga no lineal)						
Factor de cresta	3:1						
Frecuencia	50/60 Hz						
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz						
Forma de onda del inversor	Sinusoidal						
Capacidad de sobrecarga	≤ 110% para 1 hora 111% ~ 125% para 10 minutos, 126%~150% para 1 minuto >150% para 200 ms						
Rendimiento	96%, calculado en modo de doble conversión al 100% de carga de acuerdo con la regulación 62040-3						
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)						
Batería (instalada dentro de la caja de batería externa)							
Tipo	Ácido de plomo, sellado, libre de mantenimiento						
Extensiones de autonomía	Ver tarjeta Battery Box						
Especificación medioambiental							
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado de 20 a 25 °C)						
Humedad	< 95% sin condensación						
Altitud Maxima	3000 m						
IP proteccion	IP20						
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3						

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código	Modelo	Código
Kit Paralelo para Evo Dsp Plus TT 80-300 KVA	FGCKITPAREVDP10	Transf. de aislamiento Trifásico 120 KVA est./est.	FGCIT120KSST
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7	Transf. de aislamiento Trifásico 120 KVA delta./est.	FGCIT120KTST
Interface MODBUS RS485	FGCMODBUS	Transf. de aislamiento Trifásico 180 KVA est./est.	FGCIT180KSST
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3	Transf. de aislamiento Trifásico 180 KVA delta./est.	FGCIT180KTST
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4	Transf. de aislamiento Trifásico 200 KVA est./est.	FGCIT200KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 80 KVA est./est.	FGCIT80KSST	Transf. de aislamiento Trifásico 200 KVA delta./est.	FGCIT200KTST
Transf. de aislamiento Trifásico 80 KVA delta./est.	FGCIT80KTST	Transf. de aislamiento Trifásico 240 KVA est./est.	FGCIT240KSST
Transf. de aislamiento Trifásico 100 KVA est./est.	FGCIT100KSST	Transf. de aislamiento Trifásico 240 KVA delta./est.	FGCIT240KTST
Transf. de aislamiento Trifásico 100 KVA delta./est.	FGCIT100KTST	Transf. de aislamiento Trifásico 300 KVA est./est.	FGCIT300KSST
		Transf. de aislamiento Trifásico 300 KVA delta./est.	FGCIT300KTST





Características principales

- Puerta frontal para acceso a la batería
- Paneles laterales removibles
- Protección circuito de batería mediante seccionador de fusibles
- Fácil mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0-100.0-120.0-180.0-200.0-240.0-300.0 PF 1					
Código	FBEP384B/00	FBEP384B/40	FBEP384C/00	FBEP384C/60	FBEP384C/65	FBEP384C/80
Dimensiones (Box) WxHxD	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnectore					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0-100.0-120.0-180.0-200.0-240.0-300.0 PF 1					
Código	FBEP384D/00	FBEP384D/100	FBEP384D/120	FBEP384E/00	FBEP384E/140	FBEP384E/200
Dimensiones (Box) WxHxD	81 x 190 x 98 cm		121 x 190 x 98 cm			
Dimensiones (con caja) WxHxD	94 x 212,5 x 114,5 cm		134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Equipado con	Cable de conexión entre Battery Box y UPS					
Batería						
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento					
Proteccion						
Circuito de Batería	Disconnectore					
Especificacion ambiental						
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 to 25 °C)					
Humedad	< 95% sin condensación					
Altitud maxima	3000 m					
IP proteccion	IP20					
Certificaciones	CE					

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

UPS EVO DSP PLUS TT 208V PF 1

10-20

Together on

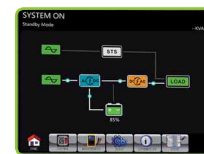


Ups Evo DSP Plus 10 TT 208V PF 1

Ups Evo DSP Plus 20 TT 208V PF 1

208 Vac

POWER FACTOR 1



DISPLAY LCD
en color touch

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass 7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Interruptor entrada de red 10 Conector para añadir Battery Box 11 Bornero entrada/salida

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 3 unidades in paralelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
94%

Características Técnicas

Modelo	EVO DSP PLUS 10 TT 208V PF 1	EVO DSP PLUS 20 TT 208V PF 1
Código	FGCEDP10TT208/00	FGCEDP20TT208/00
Potencia nominal	10 KVA	20 KVA
Potencia activa	10 KW	20 KW
Power factor	1	
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)	
Ventilación	Forzada	
Dimensiones (UPS) WxHxD	25x82,6x62,6cm	30x100x81,5cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	38x106,1x76,4cm	43x123,5x95,3cm
Peso	45 Kg	71Kg
Entrada		
Número de fases	3F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac	
Tensión nominal (F-N)	120Vac/127Vac	
Rango de voltaje de entrada (F-N)	88Vac-146Vac al100% load, 70Vac-156Vac al 50% carga	
Frecuencia nominal	50/60 Hz	
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%	
Distorsión armónica de corriente de entrada (THDI)	<9% al 50% carga , <6% al 100% carga	
Factor de potencia de entrada	0,99	
Salida		
Número de fases	3F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac (F-N: 120Vac/127Vac)	
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%	
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal) - <4% (carga no lineal)	
Factor de cresta	3:1	
Frecuencia	50/60 Hz	
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz	
Forma de onda del inversor	Senoidal	
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato	
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato	
Eficiencia	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3	
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)	
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Listo para instalar en el interior	Preparado para 32 elementos (2 series 8+8)	
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcion.) ±96Vdc	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

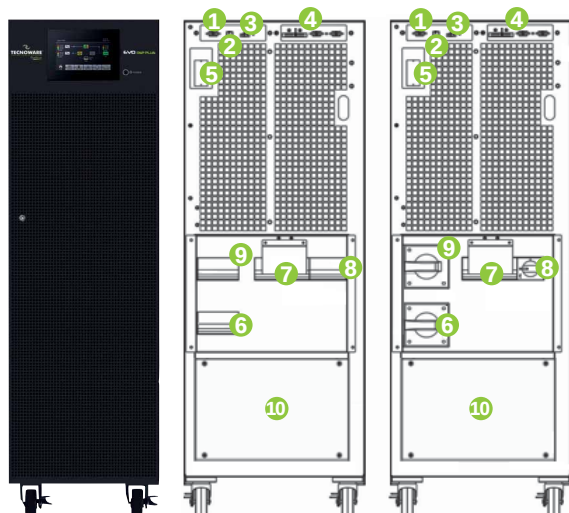
Model	Código
Kit cavi para Paralelo	FGCKITPARCA1
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS



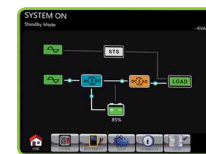
UPS EVO DSP PLUS TT 208V PF1

30-40

Together on

Ups Evo DSP Plus
30 TT 208V PF 1Ups Evo DSP Plus
40 TT 208V PF 1

208 Vac

POWER
FACTOR 1DISPLAY LCD
en color touch

- 1 Puerto RS232 2 Puerto USB 3 Conector EPO 4 Interface para conexión en paralelo 5 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruptor de entrada Bypass 7 Conmutador Bypass manual para mantenimiento 8 Interruptor de salida 9 Input switch 10 Input/output/ external Battery Box terminal box

Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Factor de potencia 1
- Rectificador a IGBT's
- Compatibilidad con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador
- By-pass estático y manual
- Ampliación hasta 3 unidades in paralelo con la Battery Box compartida
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH
EFFICIENCY
94%

Características Técnicas

Modelo	EVO DSP PLUS 30 TT 208V PF 1	EVO DSP PLUS 40 TT 208V PF 1
Código	FGCEDP30TT208/00	FGCEDP40TT208/00
Potencia nominal	30 KVA	40 KVA
Potencia activa	30 KW	40 KW
Factor de potencia	1	
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)	
Ventilación	Forzada	
Dimensiones (UPS) WxHxD	25x82,6x62,6cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	38x106,1x76,4cm	
Peso	112 Kg	117 Kg
Entrada		
Número de fases	3F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac	
Tensión nominal (F-N)	120Vac/127Vac	
Rango de voltaje de entrada (F-N)	88Vac-146Vac al 100% carga, 70Vac-156Vac al 50% carga	
Frecuencia nominal	50/60 Hz	
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%	
Distorsión armónica de corriente de entrada (THD)	<9% al 50% carga, <6% al 100% carga	
Factor de potencia de entrada	0,99	
Salida		
Número de fases	3F+N	
Tensión nominal	208Vac/220Vac (F-N: 120Vac/127Vac)	
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%	
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal) - <4% (carga no lineal)	
Factor de cresta	3:1	
Frecuencia	50/60 Hz	
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz	
Forma de onda del inversor	Senoidal	
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato	
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	100-110% para 60 minutos, 100-125% para 10 minutos,125-150% para 1 minuto, >150 inmediato	
Eficiencia	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3	
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)	
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Extensiones de autonomía	Battery Box externo (opcional) ±120Vdc	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3)	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Kit de cables para Paralelo	FGCKITPARCA1
SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS





Ups CAB Evo DSP Plus 1.000

Ups CAB Evo DSP Plus 2.000

Ups CAB Evo DSP Plus 3.000



- 1 Toma de entrada 2 Protección térmica de salida 3 Tomas de salida IEC320 C13 protección cortes de red 4 Bloque terminal de salida protegido por Blackout
5 Puerto USB 6 Puerto RS232 7 Slot para tarjeta SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Conector EPO 9 Conector para Battery Box adicional

Características principales

- Para la alimentación de los centros de transformación MT/BT en conformidad con la normativa CEI 0-16
- Diseñado para disponer de la reserva de recarga para rearmar el UPS
- Factor de potencia 0,9
- Rectificador a IGBT's
- Compatible con grupo electrógeno
- Sistema de recarga de la batería gestionado por microprocesador
- Bypass estático
- Slot tarjeta inteligente SNMP o Dry Contact
- Alta eficiencia y bajo costo operativo
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Cumple con la
normativa

CEI 0-16

Características Técnicas

Modelo UPS	CAB EVO DSP PLUS 1.000	CAB EVO DSP PLUS 2.000	CAB EVO DSP PLUS 3.000
Código	FGCEDP1002CAB	FGCEDP2002CAB	FGCEDP3002CAB
Potencia nominal	1.000 VA	2.000 VA	3.000 VA
Potencia activa	900 W	1.800 W	2.700 W
Factor de potencia	0,9		
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)		
Ventilación	Forzada		
Nivel Sonoro	< 45 dBA a 1 m		
Dimensiones (UPS) WxHxD	14,5x22x28,2 cm	14,5x22x39,7 cm	19x31,8x42,1 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	23x33x37 cm	23x33x48 cm	33x46x56 cm
Peso	10 Kg	17 Kg	27 Kg
Entrada			
Numero de fases	1F+N		
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Rango de voltaje de entrada	110-300Vac		
Frecuencia nominal	50/60 Hz (seleccionable)		
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	+/- 7%		
Factor de potencia de entrada	0,99		
Salida			
Numero de fases	1F+N		
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (seleccionable)		
Tensión estática de Regulación al 100% carga lineal (en línea y modo de batería)	±1%		
Tensión THD a carga lineal nominal	<2% (carga lineal), <8% (carga no lineal)		
Factor de cresta	5:1		
Frecuencia	50/60 Hz (seleccionable)		
Estabilidad de frecuencia	±0,2 Hz		
Forma de onda del inversor	Senoidal		
Capacidad de sobrecarga	110% alarma sonora solamente, 110-130% para 30 s, >130% para 100 ms		
Eficiencia	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga segun normativa estándar 62040-3		
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)		
Batería			
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento		
Autonomía (típica)	110 min con 50W	110 min con 100W	110 min con 150W
Extensiones de autonomía	-		A través Battery Box externas (opcional)
Especificación medioambiental			
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)		
Humedad	< 95% sin condensación		
Altitud Máxima	3000 m		
Protección IP	IP20		
Certificaciones	CE (Estándares de referencia: seguridad IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; clasificación IEC EN 62040-3		

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Bypass Box para UPS da 1.000 VA a 3.000 VA	FGCBYPIEC
Interface Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interface Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modelo	Código
Interface SNMP Interna	FGCNETAG7
Interface ModBus RS485	FGCMODBUS





- 1 Conector para conectar el Battery Box al UPS 2 Conector para conectar otro Battery Box 3 Toma de alimentación del circuito cargador batería
4 Fusible térmico para protección del circuito cargador batería 5 Interruptor térmico de circuito de batería

Características principales

- Cargador batería interno en cada unidad
- Unidad expansible hasta el infinito
- Protección térmica circuito batería
- Simple conexionado al UPS
- Formato convertible (Tower o Rack 19")

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA CAB EVO DSP PLUS 3.000	
Código	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Colocación	Posición de torre o armario rack 19" (2U)	
Dimensiones (Box) WxHxD	43,8x8,8x63 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batería		
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento	
Cargador de batería interno		
Tensión nominal de entrada	230Vac	
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz	
Tensión nominal de carga	82,2Vdc	
Corriente máxima de carga	1A	
Protección		
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico	
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



- 1 Interruptor de salida 2 Fusibili termici 3 Puerto de comunicación USB 4 Puerto de comunicación RS232 5 Selector preferencia de fuente de alimentación
6 LED programación prioridad 7 LED disponibilidad tensión de entrada 8 LED disponibilidad tensión salida 9 LED de fallo 10 Pulsador para desactivar la alarma
11 Slot para interface SNMP 12 Bornera de contactos secos 13 Tomas de salida (IEC 320 C13) 14 Tomas de entrada (IEC 320 C19)
15 Tomas de entrada (IEC 16A) 16 Input Terminal Block 17 Output Terminal Block

Características principales

- Posibilidad de alimentación de dos fuentes diversas
- Doble alimentación para la redundancia
- Selección manual de la fuente de alimentación prioritaria desde el panel frontal

- Formato rack da 19" (1U)
- Puertos de comunicación USB y RS232
- Software Management ATS Monitor compatible con Windows

Características Técnicas				
ATS Modelo	AUTOMATIC TRANSFER SWITCH 16A		AUTOMATIC TRANSFER SWITCH 30A	
Código	FGCATS1601MM		FGCATS3001MM	
Dimensiones (DxWxH)	48,3 (19") x 4,4 (1U) x 33 cm			
Peso	5 Kg		6 Kg	
Puerto de comunicación	USB/RS-232			
Entrada				
Tensión de entrada	230 Vac			
Rango tensión de entrada	180 Vac - 258 Vac			
Frecuencia nominal	50/60 Hz			
Máxima corriente de entrada	16A		30A	
Tomas de entrada	2 x IEC 320 C20		2 x Terminal	
Salida				
Tensión nominal	230 Vac			
Máxima corriente de salida	10 A para IEC 320 C13 - 16 A para IEC 320 C19		30 A para Terminal - 10 A para IEC 320 C13 - 16 A para IEC 320 C19	
Conectores de salida	8 x IEC 320 C13 - 1 x IEC 320 C19		1 x Terminal- 4 x IEC 320 C13 - 1 x IEC 320 C19	
Tiempo de transferencia	9-12ms (típica), 16 ms max			
Especificación medioambiental				
Temperatura de trabajo	Desde -5 a 45 °C			
Humedad	< 95% sin condensacion			

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
SNMP interna para ATS	FGCNETAG9



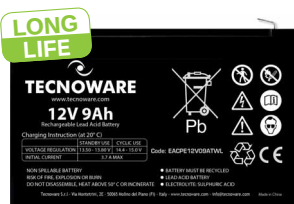
Power Battery 12V 5Ah



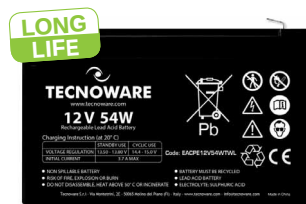
Power Battery 12V 7.2Ah



Power Battery 12V 9Ah



Power Battery 12V 9Ah Long Life



Power Battery 12V 54W Long Life

Características principales

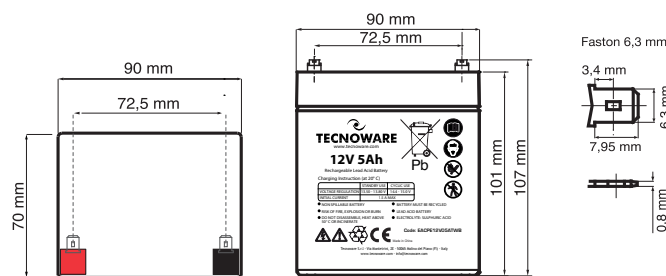
- Para UPS, sistemas alimentación de emergencia, centros de procesamiento de datos, sistemas de seguridad y alarma
- Baterías de plomo ácido selladas
- Sin mantenimiento
- Mono-bloc 12Vdc

- Las baterías están diseñadas para sistemas descargas de regular, larga y profunda
- Alto rendimiento cíclico
- Fácil de instalar
- No es peligroso para el transporte por carretera/ferrocarril/mar o aire
- Embalado individualmente

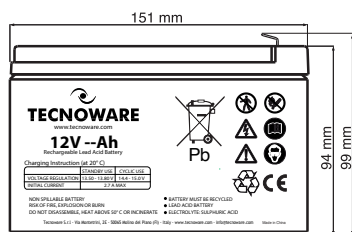
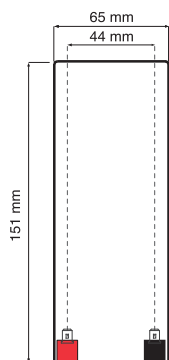
**EMBALAJE
INDIVIDUAL****Características Técnicas**

Modelo	Power Battery 12V 5Ah-7.2Ah-9Ah-54W				
Código	EACPE12V05ATWB	EACPE12V7A2TWP	EACPE12V09ATWP	EACPE12V09ATWL	EACPE12V54WTWL
Caja			Caja individual		
Tensión nominal			12Vdc		
Capacidad	5Ah	7.2Ah	9Ah	9Ah	54W
Dimensiones (DxWxH)	90 x 101 x 70 mm		151 x 94 x 65 mm		
Peso	1,65 Kg	2,22 Kg	2,65 Kg	2,87 Kg	2,87 Kg
Tipo de terminal	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm
Resistencia interna	Aprox 26 mΩ toda carga	Aprox 28 mΩ toda carga	Aprox 19 mΩ toda carga	Aprox 13 mΩ toda carga	Aprox 12,3 mΩ toda carga
Tiempo de vida esperado del proyecto		5 años		10 años (long life)	10 años (long life)
Material container	ABS				
Tensión en stand-by	13,50-13,80Vdc a 25°C				
Tensión de ciclo	14,4-15,0Vdc a 25°C				
Carga de corriente inicial	1,25A Max	1,8A Max	2,7A Max	2,9A Max	3,7A Max
Corriente máxima de carga	1,5A Max		2,6A Max	2,8A Max	3,5A Max
Tiempo de carga			6-8 horas		
Corriente máxima de descarga	75A (5s)	105A (5s)	135A (5s)	140A (5s)	142 A (5s)
Especificación medioambiental	Descarga: de -15 a 50°C, Carga: de 0 a 40°C, Almacenamiento: de -15 a 40°C				
Temperatura de trabajo	25±3°C				
Temperatura nominal de trabajo	40°C: 103%, 25°C: 100%, 0°C: 86%				
Capacidad afectada por la temperatura	CE (Reglamento 1542/2023 UE)				
Certificazioni					

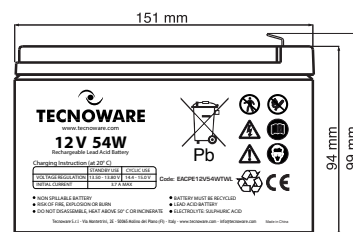
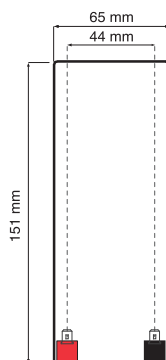
© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



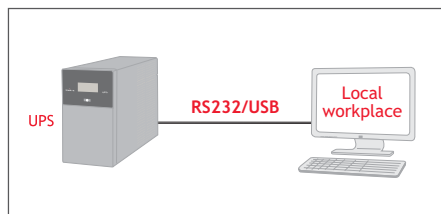
Power Battery 12V 5Ah



Power Battery 12V 7.2Ah-9Ah-54W Long Life

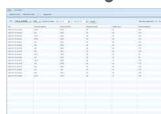


Power Battery 12V 54W

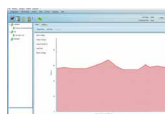


El software de comunicación se puede descargar gratuitamente de www.tecnoware.com. Instalándolo en el ordenador permite controlar en tiempo real, mediante el puerto serie RS232 o USB, el estado de la red de alimentación, el funcionamiento de la UPS, el estado de la carga y la eficiencia de la batería. En caso de anomalía de la red eléctrica, el software procederá de forma automática a salvar todos los ficheros abiertos y, sucesivamente, de manera ordenada, procederá al cierre del sistema operativo y apagado del equipo, antes que la autonomía de la UPS se haya agotado. Además el software monitoriza, analiza y registra un gran número de parámetros relativos al funcionamiento de la UPS. Visualiza en tiempo real, en forma de gráfico, la tensión de entrada y salida, la frecuencia, la carga conectada a la UPS, la temperatura de trabajo y el estado de las baterías.

UPS Management para Windows



Medidas parámetros



Gráficos



Ventana principal

UPS Management para Mac OS X



Medidas parámetros



Gráficos



Ventana principal

Compatibilidad de software

	UPS Management ¹	ATS Monitor ²
Era Plus 600-2.600	•	
Era Plus Strip 1.000	•	
Era LCD RM 1.200	•	
Era Plus Active 1.200-1.600	•	
Exa PLUS 1.100-1.600-2.100	•	
Exa PLUS 3.000-4.500	•	
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•	
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•	
Evo DSP Plus 6-10	•	
Evo DSP Plus RM 6-10	•	
Evo DSP Plus Modular 20-300	•	
Evo DSP Plus Modular 20-140	•	
Evo DSP Plus Modular 70-100	•	
Evo DSP Plus TM/TT 10-300	•	
Cab Evo DSP Plus 1.000-3.600	•	
ATS		•

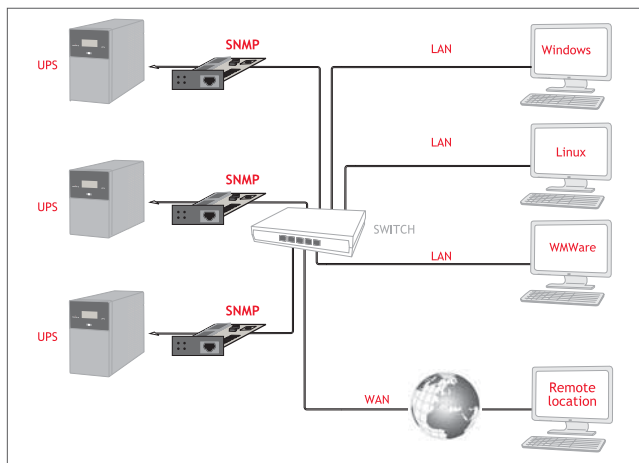
1) Compatible con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

2) Compatible con Windows

Interfaz SNMP

(Conexión mediante red LAN RJ45)

La interface SNMP (Simple Network Management Protocol) permite la conexión y la configuración de la UPS en una red (LAN) de ordenadores. Cada interface SNMP proporciona el software necesario para la supervisión y gestión del UPS a través de LAN, compatible con la mayoría de los sistemas operativos.

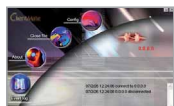


Compatibilidad de interface SNMP

	FGCNETAG7	FGCNETAG9
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•	
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•	
Evo DSP Plus 6-10	•	
Evo DSP Plus RM 6-10	•	
Evo DSP Plus Modular 20-300	•	
Evo DSP Plus Modular 20-140	•	
Evo DSP Plus Modular 70-100	•	
Evo DSP Plus TM/TT 10-300	•	
Cab Evo DSP Plus 1.000-3.600	•	
ATS		•



Configuración IP



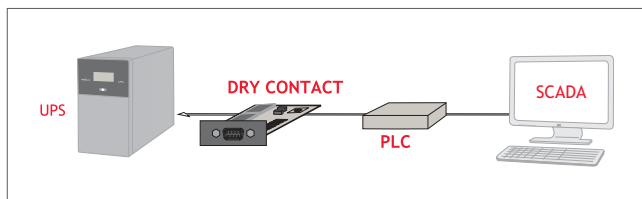
Ventana principal



NetAgent Web Manager

Tarjeta de contacto libre de voltaje (Dry Contact)

La tarjeta Dry Contact proporciona contactos a relés libres de potencial (Dry Contacts) capaces de identificar los estados de funcionamiento y alarma general. Puede utilizarse para interactuar con los sistemas que gestionan los procesos industriales.

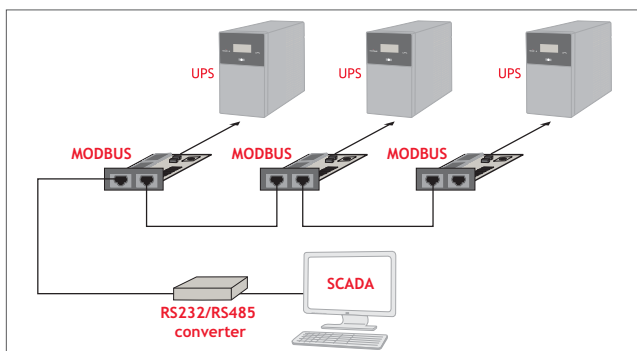


Compatibilidad de interface Dry Contact

	FGCEVODSDRY3	FGCEVODSDRY4	DI SERIE
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•	•	
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•	•	
Evo DSP Plus 6-10	•	•	
Evo DSP Plus RM 6-10	•	•	
Evo DSP Plus Modular 20-300	•	•	
Evo DSP Plus Modular 20-140	•	•	
Evo DSP Plus Modular 70-100	•	•	
Evo DSP Plus TM/TT 10-300	•	•	
Cab Evo DSP Plus 1.000-3.600	•	•	
ATS			•

Tarjeta MODBUS RS485

La interface MODBUS RS485 permite la conexión de UPS y PC a través del protocolo MODBUS. Tiene protocolo MODBUS RTU, incluye lectura y escritura de registros y proporciona la interface RS485/RS232.



Compatibilidad de interface MODBUS RS485

	FGCMODBUS
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•
Evo DSP Plus 6-10	•
Evo DSP Plus RM 6-10	•
Evo DSP Plus Modular 20-300	•
Evo DSP Plus Modular 20-140	•
Evo DSP Plus Modular 70-100	•
Evo DSP Plus TM/TT 10-300	•
Cab Evo DSP Plus 1.000-3.600	•



MODBUS Manager



Stabilizer Power REG 1.000 VA

- 1 Pulsador on/off 2 Led AVR/Potencia 3 Cable de alimentación 4 Fusible de entrada 5 Tomas de salida estabilizada 6 Puerto RJ11

Características principales

- Usuarios domésticos, Sistemas de iluminación, Procesos Industriales, Comunicaciones, Equipos de Electro medicina
- Alta velocidad de estabilización
- Alta eficiencia
- No hay estabilización de caídas
- No genera distorsión armónica
- La administración cambia de 0 a 100% de carga

Características Técnicas

Modelo	STABILIZER POWER REG 1.000
Código	FSTELPRE1000M
Potencia nominal	1.000 VA
Potencia activa	800 W
Factor de Potencia	0,8
Tecnología	Estabilización electrónica
Protección de línea telefónica/Modem	RJ11
Dimensión WxHxD	16,1x8,6x16,6 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	19,1x11,9x23,1 cm
Peso	2 Kg
Entrada	
Numero de fases	1F+N
Tensión nominal	230Vac
Regulación de tensión	180Vac-264 Vac
Frecuencia nominal	50 Hz
Salida	
Numero de fases	1F+N
Tensión nominal	230Vac
Regulación de tensión	±6%
Frecuencia nominal	50 Hz
Especificación medioambiental	
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C
Humedad relativa	< 95% sin condensación
Altitud Máxima	3000 m
Protección IP	IP20
Certificaciones	CE

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



- 1 Pulsador on/off 2 Display tensión entrada 3 Display tensión salida 4 Selector retardo inicio función de estabilización: seleccionable 3 minutos 10 segundos
5 Selector tolerancia tensión entrada 6 Led AVR - Alimentación - Sobretensión/Subtensión 7 Cable de alimentación 8 Tomas de salida estabilizada 9 Toma de entrada

Características principales

- Usuarios domésticos, Sistemas de iluminación, Procesos Industriales, Comunicaciones, Equipos de Electro medicina
- Alta velocidad de estabilización
- Alta eficiencia
- No hay estabilización de caídas
- No genera distorsión armónica
- La administración cambia de 0 a 100% de carga

Características Técnicas

Modelo	STABILIZER POWER REG 2.000-3.000	
Código	FSTELPRE2000M	FSTELPRE3000M
Potencia nominal	2.000 VA	3.000 VA
Potencia activa	1.600 W	2.400 W
Factor de Potencia	0,8	
Tecnología	Estabilización electrónica	
Selector retardo inicio función de estabilización	Seleccionable 3 minutos-10 segundos	
Dimensión WxHxD	13x18x24 cm	15x20x30 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	19x24x39 cm	23x27x33 cm
Peso	6,6Kg	8,6 Kg
Entrada		
Numero de fases	1F+N	
Tensión nominal	230Vac	
Regulación de tensión	110Vac-280Vac o 150Vac-270Vac (seleccionable)	
Frecuencia nominal	50/60 Hz	
Salida		
Numero de fases	1F+N	
Tensione nominale	230Vac	
Regulación de tensión	±6%	
Frecuencia nominal	50/60 Hz	
Especificación medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C	
Humedad relativa	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CEz	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



Monofásico 4.5KVA
Monofásico 7.5KVA
Monofásico 10KVA



Monofásico 18KVA



Display LCD Multifunción



Display LED Multifunción

1 Display Multifunción 2 Conmutador de red 3 Interruptor Bypass 4 Bornero entrada/salida

Características principales

- Usuarios domésticos, Sistemas de iluminación, Procesos Industriales, Comunicaciones, Equipos de Electro medicina
- Alta velocidad de estabilización
- Alta eficiencia
- No hay estabilización de caídas
- No genera distorsión armónica
- La administración cambia de 0 a 100% de carga
- Display multifunción con visualización y configuración de los parámetros operativos

Características Técnicas

Modelo	ESTABILIZADORES MONOFÁSICOS SERVO ASISTIDOS CON CONTROL ELECTRÓNICO CON MICROPROCESADOR 4.5-18			
Código	FSTESM4K5M	FSTESM7K5M	FSTESM10KM	FSTESM18KM
Potencia nominal	4.5 KVA	7.5 KVA	10 KVA	18 KVA
Potencia activa	3.6 KW	6 KW	8 KW	14.4 KW
Factor de potencia	0,8			
Tecnología	Servoasistido con control electrónico con microprocesador			
Dimensión WxHxD	24,3x28x34,3 cm	30x34x40 cm		40x60x42 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD		36x50x50 cm		47x77x51 cm
Peso	20 Kg	24 Kg	36 Kg	80 Kg
Entrada				
Numero de fases	1F+N			
Tensión nominal	220/230/240Vac (seleccionable)			
Rango de voltaje de entrada	160Vac-270Vac			
Frecuencia nominal	50/60 Hz			
Salida				
Numero de fases	1F+N			
Tensión nominal	220/230/240Vac (seleccionable)			
Estabilidad de tensión	±1%			
Velocidad de ajuste	12 mSec/Volt			
Eficiencia	>97%			
Variación de carga	Desde 0% a 100%			
Sobrecarga	150%			
Frecuencia nominal	50/60 Hz			
Especificación Medioambiental				
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C			
Humedad	< 95% sin condensación			
Altitud Máxima	3000 m			
Protección IP	IP20			
Certificaciones	CE			

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Together on



Trifasicos 9KVA
Trifasicos 15KVA
Trifasicos 25KVA
Trifasicos 50KVA

Trifasicos 100KVA



Display LCD Multifunción

1 Display Multifunción 2 Indicador de estado operativo 3 Conmutador de red 4 Interruptor Bypass 5 Bornera entrada/salida

Características principales

- Usuarios domésticos, Sistemas de iluminación, Procesos Industriales, Comunicaciones, Equipos de Electro medicina
- Alta velocidad de estabilización
- Alta eficiencia
- No hay estabilización de caídas
- No genera distorsión armónica
- La administración cambia de 0 a 100% de carga
- Display multifunción con visualización y configuración de los parámetros operativos

Características Técnicas

Modelo	ESTABILIZADORES TRIFÁSICOS SERVO ASISTIDOS CON CONTROL ELECTRÓNICO CON MICROPROCESADOR 9-100				
Código	FSTESM9KT	NUEVO FSTESM15KT	FSTESM25KT	FSTESM50KT	FSTESC100KT
Potencia nominal	9 KVA	15 KVA	25 KVA	50 KVA	100 KVA
Potencia activa	7.2 KW	12 KW	20 KW	40 KW	80 KW
Factor de Potencia	0,8				SCR con control electrónico con microprocesador
Tecnología	Servo asistidos con control electrónico con microprocesador				
Dimensión WxHxD	34x77x40 cm	34x77x40 cm	40x85x52 cm	45x115x85 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	39x92x48 cm	39x92x48 cm	45x100x60 cm	50x130x93 cm	52x119x84 cm
Peso	80 Kg	92 Kg	107 Kg	157 Kg	356 Kg
Entrada					
Numero de fases	3F+N				
Tensión nominal	380/400/415Vac (seleccionable)				
Rango de voltaje de entrada	260Vac-470Vac				
Frecuencia nominal	50/60 Hz				
Desequilibrio de fase	100%				
Salida					
Numero de fases	3F+N				
Tensión nominal	380/400/415Vac (seleccionable)				
Estabilidad de tensión	±1%				
Velocidad de ajuste	12 mSec/Volt				4 mSec/Volt
Eficiencia	>97%				
Variación de carga	Desde 0% a 100%				
Sobrecarga	150%				
Frecuencia nominal	50/60 Hz				
Condiciones ambientales operativas					
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C				
Humedad	< 95% sin condensación				
Altitud Máxima	3000 m				
Protección IP	IP20				
Certificaciones	CE				

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

NUEVO

ESTABILIZADORES
BIDIRECCIONAL

ESTABILIZADORES MONOFÁSICOS
BIDIRECCIONAL CONTROLADOS
ELECTRÓNICA MENTE
7.5-10

Together on



Monofásico 7.5KVA
Monofásico 10KVA



DISEÑADO PARA
SISTEMAS FOTOVOLTAICOS



Display LED Multifunción

1 Display Multifunción 2 Conmutador de red 3 Interruptor Bypass 4 Bornero entrada/salida

Características principales

- Bidireccional, diseñado para Sistemas Fotovoltaicos con estabilización de tensión tanto en el lado de entrada como en el de salida
- Para usuarios domésticos, Sistemas de iluminación
- Alta velocidad de estabilización
- Alta eficiencia
- No hay estabilización de caídas
- No genera distorsión armónica
- La administración cambia de 0 a 100% de carga
- Display multifunción con visualización y configuración de los parámetros operativos

Características Técnicas

Modelo	ESTABILIZADORES MONOFÁSICOS BIDIRECCIONAL SERVO ASISTIDOS CON CONTROL ELECTRÓNICO CON MICROPROCESADOR 7.5-10	
Código	FSTESM7K5MBD	FSTESM10KMBD
Potencia nominal	7.5 KVA	10 KVA
Potencia activa	6 KW	8 KW
Factor de potencia	0,8	
Tecnología	Bidireccional Servoasistido con control electrónico con microprocesador	
Dimensión WxHxD	30x34x40 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD	36x50x50 cm	
Peso	24 Kg	36 Kg
Entrada		
Numero de fases	1F+N	
Tensión nominal	220/230/240Vac (seleccionable)	
Rango de voltaje de entrada	160Vac-270Vac	
Frecuencia nominal	50/60 Hz	
Uscita		
Numero de fases	1F+N	
Tensión nominal	220/230/240Vac (seleccionable)	
Estabilidad de tensión	±3%	
Velocidad de ajuste	12 mSec/Volt	
Eficiencia	>97%	
Variación de carga	Desde 0% a 100%	
Sobrecarga	150%	
Frecuencia nominal	50/60 Hz	
Especificación Medioambiental		
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 55 °C	
Humedad	< 95% sin condensación	
Altitud Máxima	3000 m	
Protección IP	IP20	
Certificaciones	CE	

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.




SILENT
INVERTER
 Technology

 PURE
 SINEWAVE

 ECO SPEED
 CONTROL

EURO
 GASOLINE
 ENGINE **5**
Características principales

- Generador Inverter silenciado
- Sistema Eco Speed Control para optimizar los consumos y reducir el ruido
- Portátil y compacto
- Motor OHV a 4 tiempos
- Generación de tensión de salida sinusoidal
- Depósito por carburante con capacidad por 10 horas al 50% de la carga
- Alarma nivel de aceite
- Protección de sobrecarga
- Cargabatería
- Doble salida AC y DC 12V

**Características Técnicas**

Modelo	SILENT INVERTER GENERATOR 2.200
Código	FGEINV2200M
Sistema de Arranque	Manual
Potencia reactiva máxima	2.200 VA
Máxima potencia activa	2.000 W
Factor de potencia	0,9
Potencia nominal	1.800 W
Fase	Monofásico
Tecnología	Inverter
Tensión nominal	230 Vac
Frecuencia Nominal	50 Hz
Salida DC	12Vdc - 8A
Tomas de salida AC	2 Schuko 16A
Grado de aislamiento	F
Capacidad de combustible	4L
Combustible	Gasolina sin plomo
Nivel de ruido a 7 m	58-62 dBA
Peso	21,5 Kg
Dimensiones WxHxD	48x39x28 cm
Dimensiones (con caja) WxHxD	49x40x29 cm
Certificaciones	CE
Motor	
Modelo	QL80
Tipo	OHV monocilindrico a enfriamiento forzado a 4 tiempos
Cilindrada	79,7 cc
Potencia	6,5 HP
Velocidad nominal	3000 RPM
Sistema de inyección	TCI (inyección electrónica)
Aceite de motor (non incluso)	0,35 L SAE 10W-30
Tipología filtro aire	En seco
Emisiones estándares europeas	Euro 5

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.





AUTOMATIC
VOLTAGE
REGULATOR



Gasoline Generator 3.200 VA Sistema de Arranque Manual



Gasoline Generator 4.200 VA Sistema de Arranque Eléctrico



Gasoline Generator 7.800 VA Sistema de Arranque Eléctrico



Gasoline Generator 9.200 VA Sistema de Arranque Eléctrico/automático

Características principales

- Motor OHV a 4 tiempos
- Depósito metálico por carburante con capacidad por 10 horas al 50% de la carga
- Alarma nivel de aceite
- AVR y protección de sobrecarga
- Preparados para Gasoline Generator ATS externo (solo para Gasoline Generator 4.200 VA y Gasoline Generator 9.200 VA)
- Cargabatería, sólo para modelo eléctrico
- Doble salida AC y DC 12V
- Bajo nivel ruido



Motor **Hi-Power**
de bajo consumo

Características Técnicas

Modelo	GASOLINE GENERATOR 3.200-4.200-7.800-9.200				
Código	FGE3200M	FGE4200E	FGE4200EA	FGE7800E	FGE9200EA
Sistema de Arranque	Manual	Eléctrico	Eléctrico/Automático	Eléctrico	Eléctrico/Automático
Potencia reactiva máxima	3.200 VA	4.200 VA	4.200 VA	7.800 VA	9.200 VA
Máxima potencia activa	2.200 W	3.000 W	3.000 VA	5.500 W	6.500 W
Factor de potencia			0,7		
Potencia nominal	2.000 W	2.800 W	2.800 W	5.000 W	6.000 W
Fase			Monofásico		
Estabilización tensión			AVR		
Tensión nominal			230 Vac		
Frecuencia Nominal			50 Hz		
Salida DC			12Vdc - 8,3A		
Tomas de salida AC		2 Schuko 16A		2 IEC 309 16A	1 IEC 309 32A
Preparados para Gasoline Generator ATS externo	-		Si - Código FGEATS9200 (opcional)	-	Si Código FGEATS9200 (opcional)
Grado de aislamiento			F		
Capacidad de combustible		15L		25L	
Combustible			Gasolina sin plomo		
Nivel de ruido a 7 m		68-72 dBA		74-78 dBA	
Perillas y ruedas				Incluye	
Peso	41,5 Kg		48 Kg	82 Kg	85 Kg
Dimensiones WxHxD		43x42x63 cm		52,5x54,5x69,5 cm	
Dimensiones (con caja) WxHxD		44x44x64 cm		53,5x56,5x70,5 cm	
Certificaciones			CE		
Motor					
Modelo	TW168F		TW170F	TW188F	TW190F
Tipo			OHV monocilíndrico a enfriamiento forzado a 4 tiempos		
Cilindrada	196 cc		210 cc	389 cc	420 cc
Potencia	6,5 HP		7 HP	13 HP	15 HP
Velocidad nominal			3000 RPM		
Sistema de inyección			TCI (inyección electrónica)		
Acete de motor (no incluido)		0,6 L SAE 10W-30		1,1 L SAE 10W-30	
Tipología filtro aire			En seco		
Batería de arranque	-		12V 7,2 Ah		12V 17 Ah
Emisiones estándares europeas			Euro 5		

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
Gasoline Generator ATS externo para Generatore FGE4200EA y FGE9200EA	FGEATS9200





ATS verifica la red eléctrica y recarga la batería del generador. En caso de apagón, arranca automáticamente el motor. Generador y alimenta dispositivos conectados. Cuando finaliza el apagón, el ATS suministra los dispositivos conectados nuevamente a través de la red eléctrica, carga la batería del generador y se apaga, posteriormente, el motor generador.

- 1 Indicador de presencia de red 2 Indicador de generador ON 3 Indicador de la función de arranque automático 4 Indicador de anomalía
5 Selector de arranque manual o automático 6 Interface de conexión con el bloque de terminales del generador 7 Bloque de terminales de la fuente de alimentación del generador
8 Bloque de terminales para la conexión de la fuente de alimentación 9 Bloque de terminales de fuente de alimentación para dispositivos
10 Ganchos de metal para montaje en pared

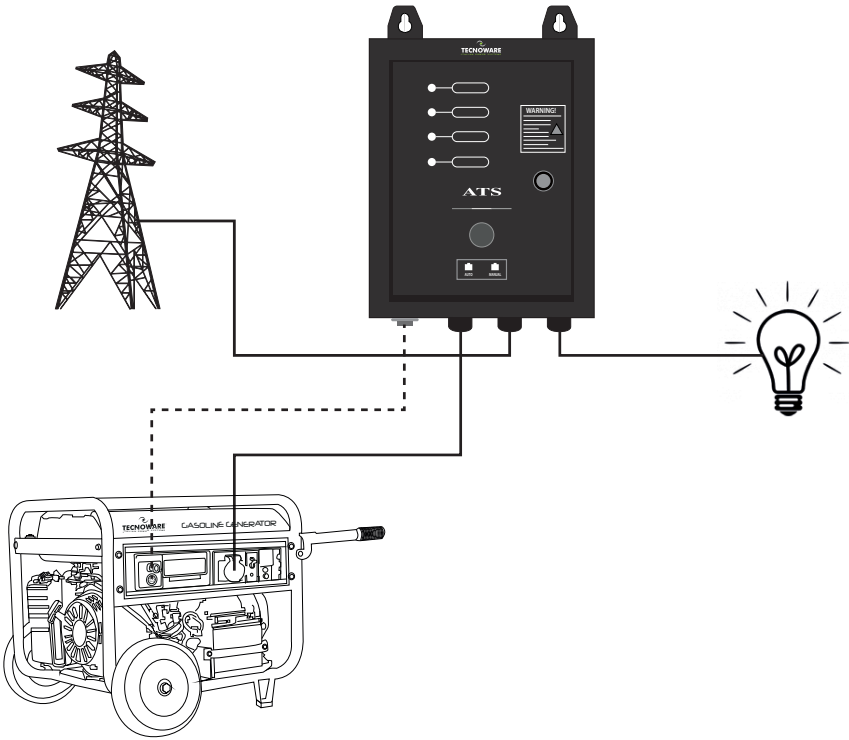
Características principales

- Ganchos de metal para montaje en pared
- Puerta metálica para acceso a las conexiones, con cerradura con llave
- Arranque automático del generador
- Cargador de batería para batería del generador
- Selector de inicio manual o automático
- Cable de 2 m para conexión ATS/generador

Características Técnicas

Modelo ATS	GENERADOR DE GASOLINATS 45A
Código	FGEATS9200
Dimensiones WxHxD	25x32x14 cm
Peso	4 Kg
Interface de comunicación	Interface de conexión con generador (cable de 2m, incluido)
Tensión nominal	230 Vac
Frecuencia Nominal	50 Hz
Corriente máxima	45A
Conexión de entrada / salida	Terminal
Condiciones ambientales de funcionamiento	
Temperatura de trabajo	Desde -5 a 45 °C
Humedad	< 95% sin condensación

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.





ATA 1.200VA



ATA 3.500VA - ATA 5.500VA

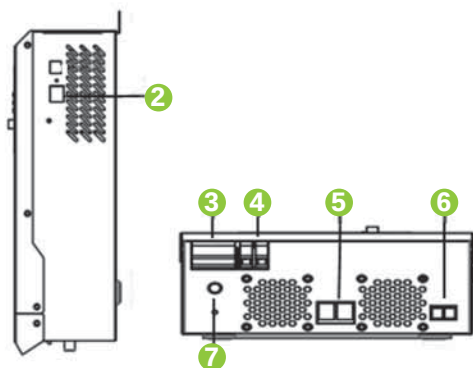
POWER FACTOR **1**SOLAR INPUT
MPPT**Características principales**

- Inversor solar MPPT de onda sinusoidal pura
- Factor de potencia 1
- Alto rango de voltaje de entrada fotovoltaico
- Función de equalización de la batería para optimizar el rendimiento de la batería y extender el ciclo de vida
- Corriente de carga de alta potencia seleccionable
- Prioridad de entrada de CA/solar configurable
- Compatible con generador
- Reinicio automático mientras la CA se recupera
- Función de arranque en frío

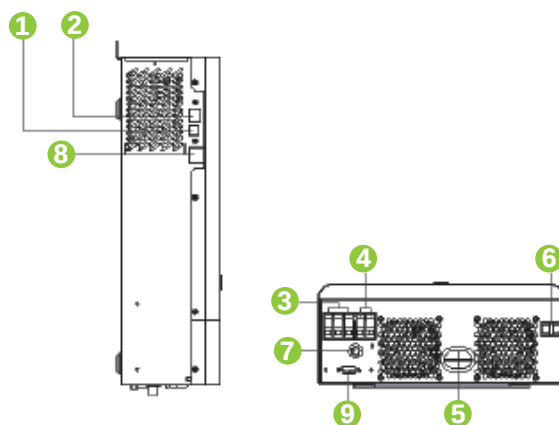
Características Técnicas

Modelo	ATA Solar Inverter 1.200		ATA Solar Inverter 3.500	ATA Solar Inverter 5.500
Código	FINVATA1202		FINVATA3502	FINVATA5502
Potencia nominal	1.200VA / 1.200W		3.500VA / 3.500W	5.500VA / 5.500W
Entrada				
Voltaje	230 VAC			
Rango de voltaje seleccionable	170-280 VAC (Para computadoras personales); 90-280 VAC (Para electrodomésticos)			
Frequency Range	50 Hz/60 Hz (Detección automática)			
Producción				
Regulación de voltaje CA (modo batería)	230VAC ± 5%			
Energía de sobretensión	2.000VA	7.000VA		11.000VA
Eficiencia (pico)	90% ~ 93%	up to 93.5%		
Tiempo de transferencia	10 ms (Para computadoras personales); 20 ms (Para electrodomésticos)			
Forma de onda	Onda sinusoidal pura			
Batería				
Voltaje de la batería	12 Vdc	24 Vdc	48 Vdc	
Voltaje de carga flotante	13.5 Vdc	27 Vdc	54 Vdc	
Protección contra sobrecarga	16 Vdc	33 Vdc	63 Vdc	
Cargador solar y cargador de CA				
Tipo de cargador solar	MPPT			
Voltaje máximo de circuito abierto del conjunto fotovoltaico	102 Vdc	500 Vdc		
Potencia máxima del conjunto fotovoltaico	700 W	5500 W		
Rango MPPT @ voltaje de funcionamiento	80~170 Vdc	120~450 Vdc		
Corriente máxima de carga solar	50 A	100 A		
Corriente de carga CA máxima	20 A	80 A		
Corriente de carga máxima	60 A	100 A		
Físico				
Dimensiones, WxHxD (mm)	103x225x320	115x300x400		
Peso neto	4.4 Kg	8.5 Kg	9 Kg	
Interface de comunicación	RS232	USB/RS232/Contacto seco		
Ambiente				
Humedad	5% to 95% Humedad relativa (sin condensación)			
Temperatura de funcionamiento	-10°C to 50°C			
Temperatura de almacenamiento	-15°C to 60°C			

© 2025 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.



ATA 1.200VA



ATA 3.500VA - ATA 5.500VA

- 1 Puerto de comunicación USB 2 Puerto de comunicación RS-232 3 entrada de CA 4 Salida de CA 5 Entrada de batería
6 entrada fotovoltaica 7 Cortacircuitos 8 Contacto seco del generador 9 Puerto WIFI

Operación híbrida

Con red eléctrica y energía fotovoltaica.



Con red eléctrica.



Con energía fotovoltaica.



Con batería.



User Experience 4.0

EVO DSP PLUS MODULAR HE
Protección fiable y eficiente

Different Power Solution

- Soluciones Business**
Soluciones profesionales a medida para la protección y la eficiencia de los entornos corporativos.
- Soluciones Smart Office**
Productos y artículos para hacer que la oficina sea inteligente y siempre operativa.
- Soluciones Home**
Soluciones y productos para hacer su hogar un lugar seguro y siempre protegido.
- Soluciones Gaming**
Productos adecuados para la protección de consolas y videojuegos, para una diversión ininterrumpida.

Disponibles en 10 idiomas, sistema de geolocalización y reconocimiento de cliente / usuario, experiencia de navegación personalizada, oferta comercial específica.

- E-commerce orientado al cliente
- Área de gestión de RMA
- Catálogo de productos con fichas técnicas detalladas.
- Área de registro de producto
- Área de descarga de software Tecnoware

Configuradores: una línea directa entre el usuario y nuestros operadores

Personas, detrás de tus necesidades



Together on

Una página dedicada al proyecto **Together On**. Iniciativas en clave ECO, información virtuosa y vías de colaboración vinculados a la filosofía Tecnoware 100% Eco Friendly, para compartir con nuestros Partners.

www.tecnoware.com/togetheron



Together on
People protecting the Planet Together

¡Ayúdanos a ayudar al medio ambiente!

Tecnoware siempre ha sido una empresa sensible a los problemas medioambientales. Desde el 22 de abril de 2016, Día Mundial de la Tierra, hemos creado una nueva filosofía corporativa llamada "Together On". Un ideal que se traduce en un camino concreto para hacer realidad nuestra Compromiso 100% Verde. Certificación ISO 14001, Energía Verde, Productos y Empleados Eco-sostenibles, Proyecto de Desarrollo Sostenible son solo algunos de los objetivos alcanzados. Ponemos la atención ("Enfocados") en la importancia de las acciones de cada realidad individual, individual o empresa, pero conscientes de que solo juntos como comunidad (grupos) podemos hacer la diferencia. Para mejorar y compartir nuestro compromiso en una idea "verde" hemos creado esta sección en la que hablaremos sobre nuestros proyectos, explicaremos cómo nacen los productos de la marca Together On y brindaremos consejos y sugerencias sobre cómo hacer que la vida cotidiana sea ecológica.

Together on
PRODUCTOS TOGETHER ON
TECNOWARE EMPRESA VERDE
TO BE ECO-FRIENDLY



Via Montetrini 2/E 50065 Molino del Piano - Firenze - Italy
www.tecnoware.com

